



CATALOGO PRODOTTI

CENTRO DI LAVORO A 5 ASSI MOD. CREOMAC FC 650





CREOMAC S.R.L

di Eduardo Marzaiuolo

P.IVA 02120770678

CUU: M5UXCR1



085 4969855

351 9283209



www.creomac.it



Via L. Polacchi, snc

64028 Silvi (TE)



info@creomac.it

amministrazione@creomac.it

creomac@pec.it



I Centri di Lavoro CNC CREOMAC FC 650 sono progettati per garantire elevate prestazioni nelle lavorazioni di fresatura, alesatura, foratura e filettatura ad alta precisione.

Grazie alla struttura compatta ad elevata rigidità, rappresentano la soluzione ideale per officine meccaniche, stampisti e aziende che richiedono produttività, precisione e affidabilità nel tempo.

La robusta struttura della macchina, unita all'elettromandrino ad alte prestazioni con raffreddamento a liquido, assicura eccellenti capacità di asportazione truciolo e finitura superficiale. Le guide lineari con pattini a rulli precaricati e le viti a ricircolo di sfere di precisione garantiscono elevata dinamica degli assi, precisione di posizionamento e ripetibilità costante.

La tavola roto-basculante a 5 assi simultanei permette la lavorazione completa di componenti complessi in un unico piazzamento, riducendo i tempi di produzione e aumentando la precisione del pezzo finito. Il magazzino utensili automatico con gestione Random e cambio utensile rapido contribuisce ad aumentare ulteriormente la produttività.

Il sistema di evacuazione trucioli automatico, la lubrificazione centralizzata e la carenatura completa assicurano affidabilità operativa, sicurezza e ridotte esigenze di manutenzione.



CREOMAC S.R.L
di Eduardo Marzaiuolo
P.IVA 02120770678
CUU: M5UXCR1



085 4969855
351 9283209



www.creomac.it



Via L. Polacchi, snc
64028 Silvi (TE)



info@creomac.it
amministrazione@creomac.it
creomac@pec.it



AREA DI LAVORO E ASSI

CARATTERISTICA	VALORE
Configurazione	Centro di Lavoro CNC a 5 Assi Simultanei
Diametro Tavola	650 mm
Carico Massimo Tavola	600 kg
Diametro Massimo Pezzo	800 mm
Corsa Asse X	650 mm
Corsa Asse Y	600 mm
Corsa Asse Z	650 mm
Velocità Rapida Assi	60.000 mm/min
Avanzamento di Lavoro	0 – 25.000 mm/min
Rotazione Asse A	±110°
Rotazione Asse C	360°
Velocità Asse A	28 giri/min
Velocità Asse C	28 giri/min
Precisione Asse A	±3"
Precisione Asse C	±3"



CREOMAC S.R.L

di Eduardo Marzaiuolo

P.IVA 02120770678

CUU: M5UXCR1



085 4969855

351 9283209



www.creomac.it



Via L. Polacchi, snc

64028 Silvi (TE)



info@creomac.it

amministrazione@creomac.it

creomac@pec.it



MANDRINO E MAGAZZINO UTENSILI

CARATTERISTICA	VALORE
Tipo Mandrino	Elettromandrino ISO 40
Velocità Mandrino	15.000 giri/min
Potenza Mandrino	26 kW
Coppia Mandrino	162 Nm
Magazzino Utensili	30 Posizioni
Lunghezza Massima Utensile	300 mm
Peso Massimo Utensile	6 kg
Tempo Cambio Utensile (Utensile-Utensile)	2 sec
Tempo Cambio Utensile (Truciolo-Truciolo)	6 sec



CREOMAC S.R.L

di Eduardo Marzaiuolo

P.IVA 02120770678

CUU: M5UXCR1



085 4969855

351 9283209



www.creomac.it



Via L. Polacchi, snc

64028 Silvi (TE)



info@creomac.it

amministrazione@creomac.it

creomac@pec.it



DIMENSIONI E DOTAZIONE

CARATTERISTICA	VALORE
Peso Macchina	10.500 kg
Altezza Macchina	2.700 mm

DOTAZIONE STANDARD

Tavola roto-basculante 5 assi simultanei

Elettromandrino ISO 40

Magazzino utensili automatico 30 posizioni

Raffreddamento elettromandrino a liquido

Encoder diretti sugli assi rotativi

Bloccaggi idraulici asse A e C

Evacuatore trucioli automatico

Lubrificazione centralizzata automatica

Condizionatore armadio elettrico

Illuminazione LED area di lavoro

Porta USB ed Ethernet

Volantino elettronico portatile

Manuale d'uso

Dichiarazione di Conformità CE

Contattaci



Via L. Polacchi, snc
64028 Silvi (TE)



085 4969855
3519283209



info@creomac.it
amministrazione@creomac.it
commerciale@creomac.it



www.creomacsrl.com



creomac-mechanical engineering



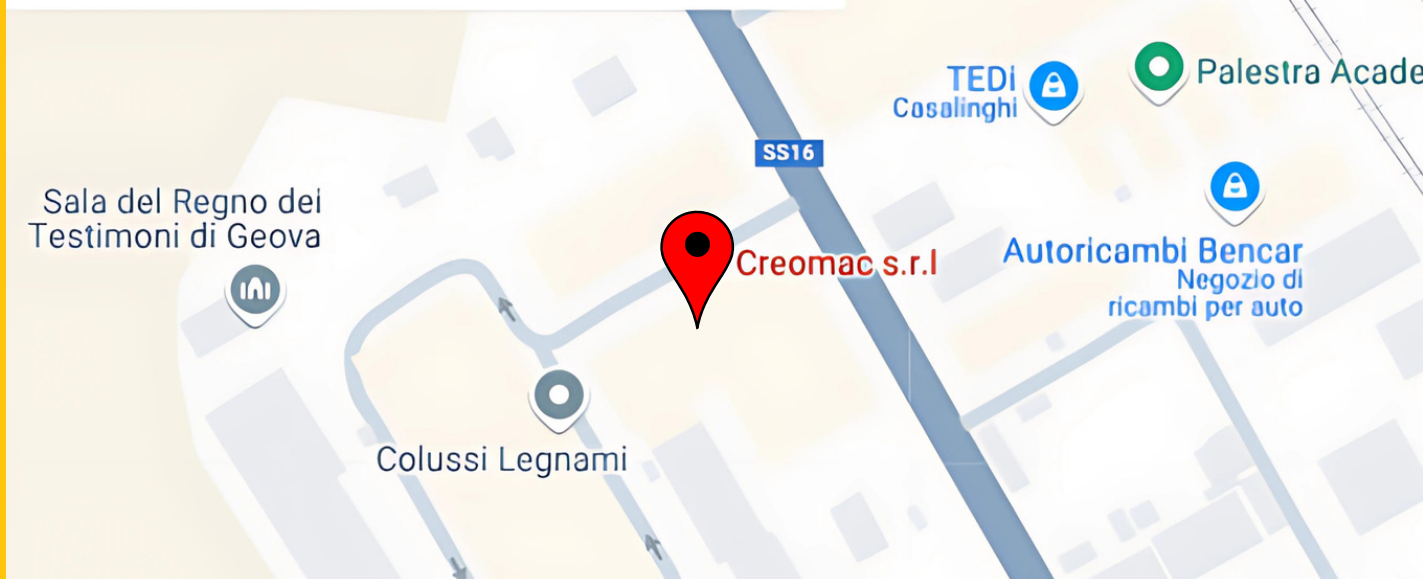
@creomac_srl

Creomac s.r.l

Via L. Polacchi, Snc, 64028 Silvi TE


Indicazioni strad...

[Visualizza mappa più grande](#)



RIVENDITORE DI ZONA

.....