



CATALOGO PRODOTTI

CENTRO DI LAVORO A PORTALE MOD. CR-F 1400





CREOMAC S.R.L

di Eduardo Marzaiuolo

P.IVA 02120770678

CUU: M5UXCR1



085 4969855

351 9283209



www.creomac.it



Via L. Polacchi, snc

64028 Silvi (TE)



info@creomac.it

amministrazione@creomac.it

creomac@pec.it



I Centri di Lavoro a Portale CREOMAC CR-F 1400 sono progettati per la lavorazione di particolari complessi di medie e grandi dimensioni, garantendo elevata rigidità strutturale, precisione e affidabilità nel tempo.

La struttura a portale in ghisa e acciaio assicura un'eccellente stabilità durante le lavorazioni gravose su acciaio al carbonio, titanio e leghe ad alta resistenza. Gli assi lineari scorrono su guide di precisione e sono movimentati mediante viti a ricircolo di sfere rettificate con doppia chiocciola precaricata, garantendo elevata dinamica, precisione di posizionamento e ripetibilità.

La macchina è equipaggiata con mandrino ad alte prestazioni fino a 8.000 giri/min, magazzino utensili automatico di tipo Random con doppia pinza di scambio e sistema di misura mediante encoder ad alta precisione. La compensazione idraulica dell'asse Z contribuisce a mantenere costanti le prestazioni anche nelle lavorazioni più impegnative.

L'evacuazione dei trucioli è affidata a doppia coclea con convogliatore a tappeto, mentre la lubrificazione centralizzata automatica garantisce la corretta gestione di tutti gli organi in movimento. La carenatura completa protegge l'area di lavoro e migliora la sicurezza operativa.

Grazie all'elevata capacità di carico della tavola, alla robustezza costruttiva e all'ampia possibilità di configurazione, il CREOMAC CR-F 1400 rappresenta la soluzione ideale per officine meccaniche, costruttori di stampi, carpenterie meccaniche e aziende specializzate nelle lavorazioni CNC di precisione.



CREOMAC S.R.L

di Eduardo Marzaiuolo

P.IVA 02120770678

CUU: M5UXCR1



085 4969855

351 9283209



www.creomac.it



Via L. Polacchi, snc

64028 Silvi (TE)



info@creomac.it

amministrazione@creomac.it

creomac@pec.it



SPECIFICHE TECNICHE

Caratteristica	Valore
Corsa asse X	1.400 mm
Corsa asse Y	800 mm
Corsa asse Z	600 mm
Tavola di lavoro	1.500 x 1.000 mm
Carico massimo tavola	10.000 kg
Cave a T	20 mm
Potenza mandrino	25 kW
Velocità mandrino	8.000 rpm
Attacco mandrino	BT40
Diametro cuscinetto mandrino	90 mm
Capacità magazzino utensili	32 posizioni
Diametro massimo utensili	120 mm
Lunghezza massima utensili	400 mm
Peso massimo utensili	20 kg
Attacco utensili	BT/CAT 40
Potenza motore asse X	5,0 kW
Potenza motore asse Y	4,0 kW
Potenza motore asse Z	4,0 kW
Peso macchina	12.000 kg
Altezza macchina	2.800 mm

Contattaci



Via L. Polacchi, snc
64028 Silvi (TE)



085 4969855
3519283209



info@creomac.it
amministrazione@creomac.it
commerciale@creomac.it



www.creomacsrl.com



creomac-mechanical engineering



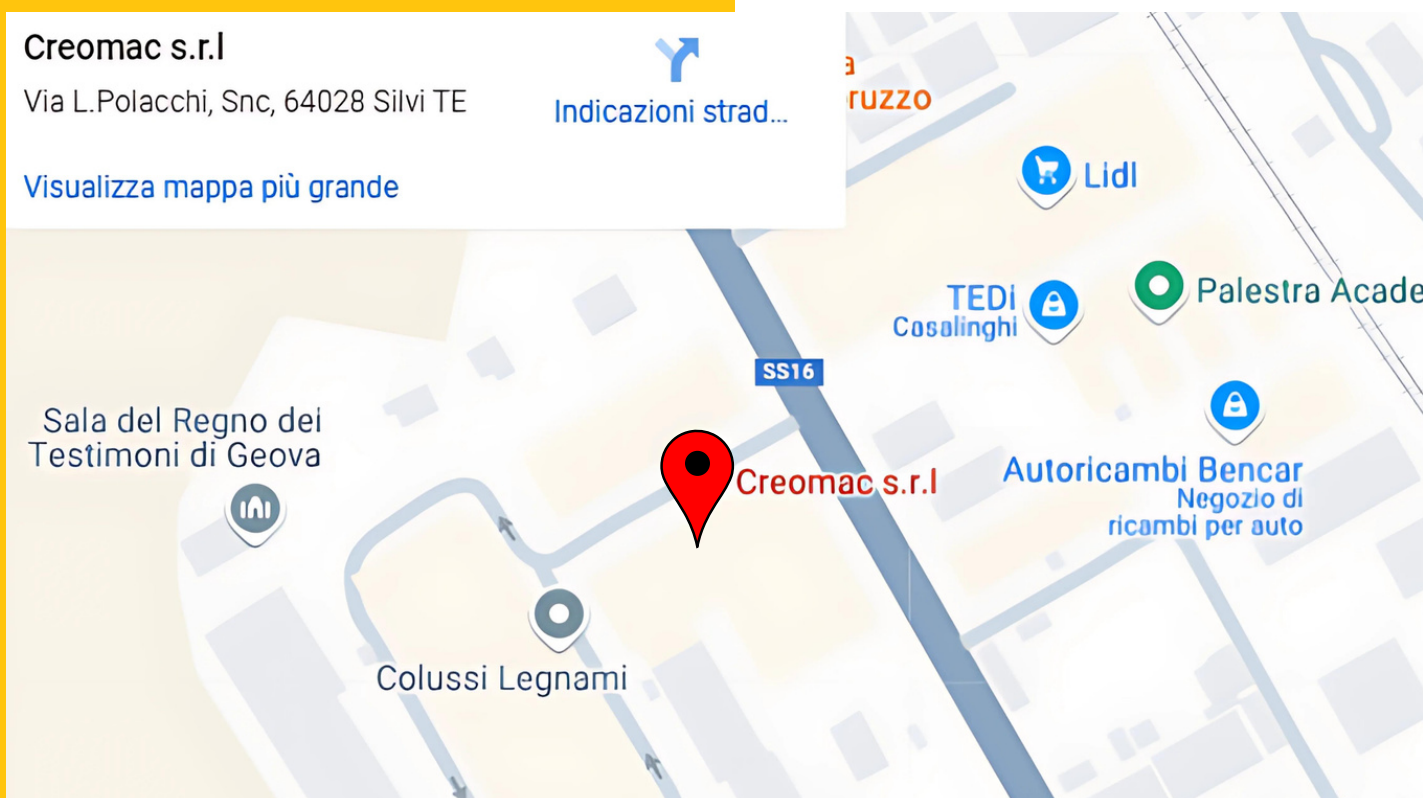
@creomac_srl

Creomac s.r.l

Via L. Polacchi, Snc, 64028 Silvi TE


Indicazioni strad...

[Visualizza mappa più grande](#)



RIVENDITORE DI ZONA

.....