



CATALOGO PRODOTTI

MASCHIATRICE A BRACCIO CON BANCO COMPRESO mod.M6-M36





CREOMAC S.R.L.

di Eduardo Marzaiuolo

P.IVA 02120770678

CUU: M5UXCR1



085 2906705

351 9283209



www.creomacsrl.com



Via L. Polacchi, snc

64028 Silvi (TE)



info@creomac.it

amministrazione@creomac.it

commerciale@creomac.it



La macchina per maschiatura elettrica è applicabile a tutti i settori della produzione di macchinari, macchine utensili, macchinari per stampi, macchinari per la plastica, macchinari per la stampa, produttori di macchinari per imballaggio, macchinari di ingegneria, parti di automobili e motociclette, motori aeronautici, materiale rotabile, macchinari per il tabacco e macchinari in generale e altri settori.

Macchina per maschiatura elettrica per materiali da lavorare: la macchina per maschiatura elettrica può essere utilizzata in piombo, rame, acciaio A3, ghisa, ghisa, Q235, acciaio 45#, acciaio S136, acciaio 718, ace, acciaio per stampi NAK80 e altri materiali metallici per operazioni di maschiatura semplici completo di branco pesante



CREOMAC S.R.L.
di Eduardo Marzaiuolo
P.IVA 02120770678
CUU: M5UXCR1



085 2906705
351 9283209



www.creomacsrl.com



Via L. Polacchi, snc
64028 Silvi (TE)



info@creomac.it
amministrazione@creomac.it
commerciale@creomac.it

CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

1. Il motore di maschiatura della macchina per maschiatura è bilanciato e perpendicolare al telaio di supporto della sospensione, che può mantenere il motore di maschiatura in movimento in qualsiasi posizione e può essere mantenuto perpendicolare al banco di lavoro.

2. La macchina per maschiatura è dotata di un dispositivo di protezione da sovraccarico. Con la testa di serraggio del dispositivo di protezione da sovraccarico, la frizione di sicurezza può essere regolata quando la maschiatura supera la coppia nominale così da evitare rotture maschi.

La macchina può essere utilizzata con alimentazione monofase a 220V.



3. Presenta il vantaggio di un rapporto costi-prestazioni elevato, un prezzo più basso e più funzioni rispetto alle macchine modello nazionali e internazionali, e molte invenzioni superano altre marche.

4. Progettazione meccanica avanzata, nella produzione degli stampaggi vengono utilizzati tutti i tipi di processi, con costi contenuti e un aspetto gradevole.

5. Funzionamento semplice e flessibile, in grado di individuare rapidamente ed elaborare con precisione lavori complessi e ingombranti.



CREOMAC S.R.L.

di Eduardo Marzaiuolo

P.IVA 02120770678

CUU: M5UXCR1



085 2906705

351 9283209



www.creomacsrl.com



Via L. Polacchi, snc

64028 Silvi (TE)



info@creomac.it

amministrazione@creomac.it

commerciale@creomac.it

6. Può essere utilizzata una testa universale (opzionale), la testa di lavoro può essere regolata in qualsiasi angolazione: verticale, orizzontale, laterale, alta e bassa, può toccare la seta.

7. Il manicotto conico è dotato di un dispositivo di protezione da sovraccarico per garantire che non danneggi il maschio, il bilanciamento del carico nel processo di maschiatura, l'elevata precisione della lavorazione della vite e la protezione della forza di torsione.

8. Velocità infinitamente variabile, è possibile regolare qualsiasi velocità, la velocità può essere impostata sul controller.

9. Puoi scegliere tra tre modalità di lavoro: manuale, automatica e gap.

10. La modalità automatica può controllare efficacemente la profondità di maschiatura, senza pulsante di funzionamento, è controllata automaticamente dal regolatore di profondità.

11. Posizionamento rapido, elevata velocità di maschiatura ed elevata efficienza produttiva.

12. Controllo del servoazionamento, supera i limiti della macchina per maschiatura pneumatica, del tornio, del trapano o della macchina per maschiatura manuale.





CREOMAC S.R.L.
di Eduardo Marzaiuolo
P.IVA 02120770678
CUU: M5UXCR1



085 2906705
351 9283209



www.creomacsrl.com



Via L. Polacchi, snc
64028 Silvi (TE)



info@creomac.it
amministrazione@creomac.it
commerciale@creomac.it

PANNELLO DI CONTROLLO TOUCH SCREEN CON PROGRAMMAZIONE MANUALE AUTOMATICO

- Soffio d'aria automatico
- Visualizzazione in tempo reale
- Valore di coppia



PRIMA



DOPO





CREOMAC S.R.L.
di Eduardo Marzaiuolo
P.IVA 02120770678
CUU: M5UXCR1



085 2906705
351 9283209



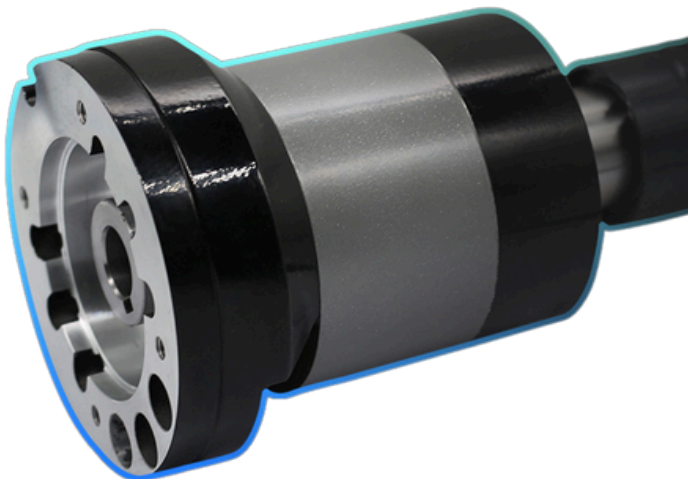
www.creomacsrl.com



Via L. Polacchi, snc
64028 Silvi (TE)



info@creomac.it
amministrazione@creomac.it
commerciale@creomac.it



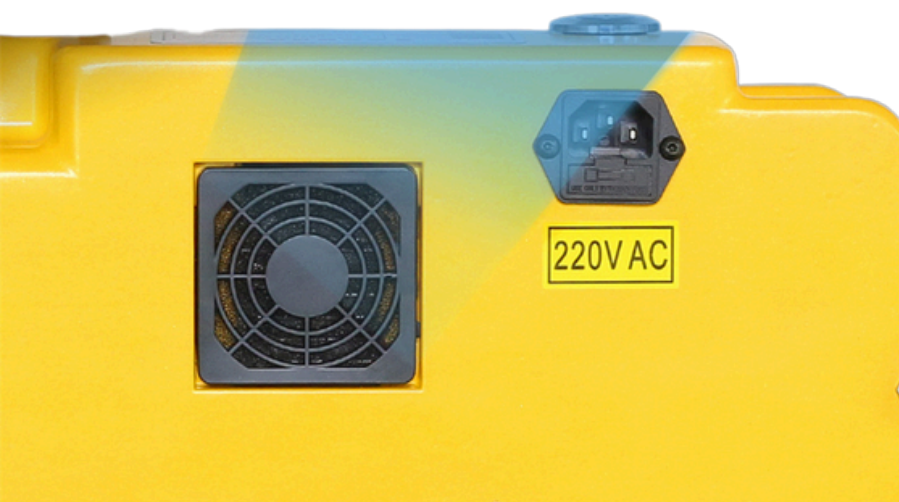
RIDUTTORE PLANETARIO

Riduttore planetario super resistente all'usura, prestazioni stabili, bassa rumorosità.

La vita media è di 20000 ore, il rumore è inferiore a 60 dB.

Lubrificazione: grasso a lunga azione.
Livello di protezione: 1P65.

INTERFACCIA DEL CIRCUITO ARIA/OLIO



ANTIPOLVERE/ DISSIPAZIONE DEL CALORE



CREOMAC S.R.L.
di Eduardo Marzaiuolo
P.IVA 02120770678
CUU: M5UXCR1



085 2906705
351 9283209



www.creomacsrl.com



Via L. Polacchi, snc
64028 Silvi (TE)



info@creomac.it
amministrazione@creomac.it
commerciale@creomac.it



BUSSOLE PORTAMASCHIO

Con la maschiatrice viene fornito un SET COMPLETO di bussole portamaschio dotate di frizione regolabile.

Per i modelli sino a M16 le bussole hanno un codolo diametro 19 mm. Per i modelli con capacità M24 / M 33 le bussole hanno un codolo diametro 31 mm.

**LA TESTA DI TIPO
ORIENTABILE CONSENTE DI
LAVORARE IN VERTICALE ED
ORIZZONTALE**





CREOMAC S.R.L

di Eduardo Marzaiuolo

P.IVA 02120770678

CUU: M5UXCR1



085 2906705

351 9283209



www.creomacsrl.com



Via L. Polacchi, snc

64028 Silvi (TE)



info@creomac.it

amministrazione@creomac.it

commerciale@creomac.it

PARAMETRI TECNICI

MODELLO	Z 16 (M3 -M16)	Z 24 (M5-M24)	Z 36 (M6-M36)
TENSIONE	220-50HZ	220-50HZ	220-50HZ
POTENZA MOTORE	1200W	1500W	2000W
VELOCITA' DEL MANDRINO	0-200/RPM	0-180/RPM	0-150/RPM
RAGGIO DI LAVORO	1000 mm	1200 mm	1200 mm
ANGOLO DI LAVORO	verticale/orizzontale	verticale/orizzontale	verticale/orizzontale
TIPO DI MANDRINO	Codolo 19	Codolo 31	Codolo 31
PANNELLO DI CONTROLLO	Touch screen	Touch screen	Touch screen
CAPACITA' DI MASCHIATURA	Max 16	Max 24	Max 36
PESO	200 kg	220 kg	280 kg

- Maschiature rapide, precise, silenziose
- Numero di giri programmabile
- Profondità impostabile
- Limitatore di coppia elettronico
- Schermo touch a colori
- Maschiatura in ciclo manuale
- Maschiatura in ciclo automatico
- Maschiatura in ciclo rompitruciolo



CREOMAC S.R.L.
di Eduardo Marzaiuolo
P.IVA 02120770678
CUU: M5UXCR1



085 2906705
351 9283209



www.creomacsrl.com



Via L. Polacchi, snc
64028 Silvi (TE)

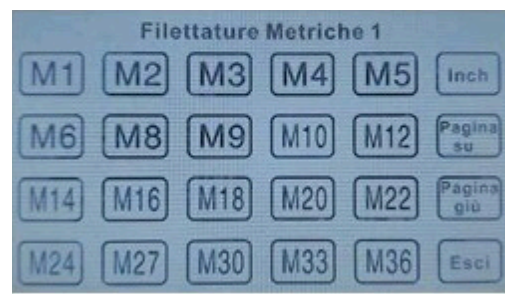


info@creomac.it
amministrazione@creomac.it
commerciale@creomac.it

PROGRAMMAZIONE ED UTILIZZO

FUNZIONAMENTO MANUALE

Tramite lo schermo touch screen è possibile selezionare il maschio da utilizzare scegliendolo dalle tabelle ed impostare il numero di giri in lavoro ed in risalita. Il sistema propone automaticamente la coppia massima relativa all'utensile utilizzato per evitare la rottura del maschio. La filettatura si esegue operando manualmente sui pulsanti di discesa e risalita presenti sulla maniglia.



FUNZIONAMENTO IN AUTOMATICO

Il funzionamento in automatico è molto utile per maschiature ripetitive e maschiature di fori ciechi. In aggiunta ai valori del numero di giri, è possibile impostare la profondità del filetto da maschiare. Il sistema, ad una singola pressione del pulsante di discesa effettua il ciclo di maschiatura sino alla profondità indicata, inverte la rotazione, risale in modo automatico ed arresta il mandrino.





CREOMAC S.R.L.

di Eduardo Marzaiuolo

P.IVA 02120770678

CUU: M5UXCR1



085 2906705

351 9283209



www.creomacsrl.com



Via L. Polacchi, snc

64028 Silvi (TE)



info@creomac.it

amministrazione@creomac.it

commerciale@creomac.it

CONFIGURAZIONE

- Dotato di servomotore ad alta velocità, la velocità massima può raggiungere 5000 giri al minuto. Prestazioni stabili e lunga durata.
- Il design della maniglia destra, può usare il pollice per controllare l'interruttore di velocità (design ergonomico), flessibile, liscio.
- Maniglia staccabile a sinistra, mani che operano sulla testa, il posizionamento è più flessibile, preciso e veloce.
- Mandrino della macchina maschiatrice (clip di commutazione).





CREOMAC S.R.L.
di Eduardo Marzaiuolo
P.IVA 02120770678
CUU: M5UXCR1



085 2906705
351 9283209



www.creomacsrl.com



Via L. Polacchi, snc
64028 Silvi (TE)

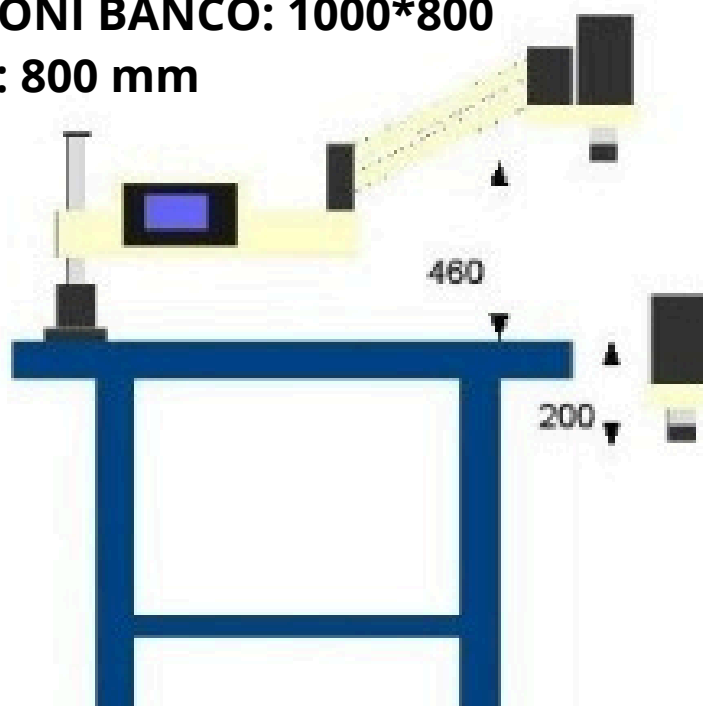
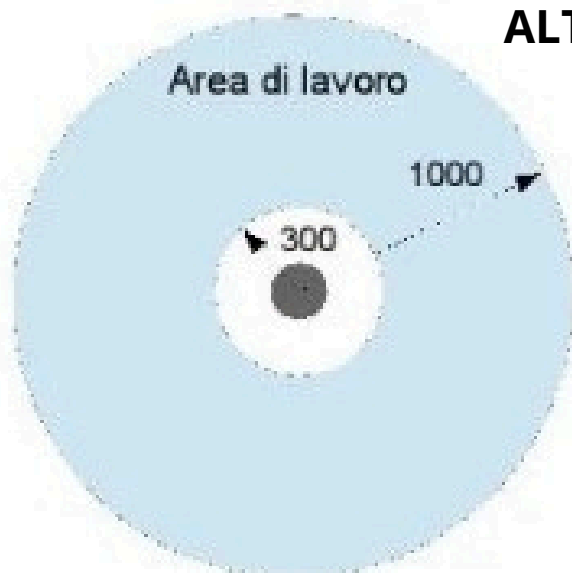


info@creomac.it
amministratore@creomac.it
commerciale@creomac.it

MODELLO M16 - M24

DIMENSIONI BANCO: 1000*800

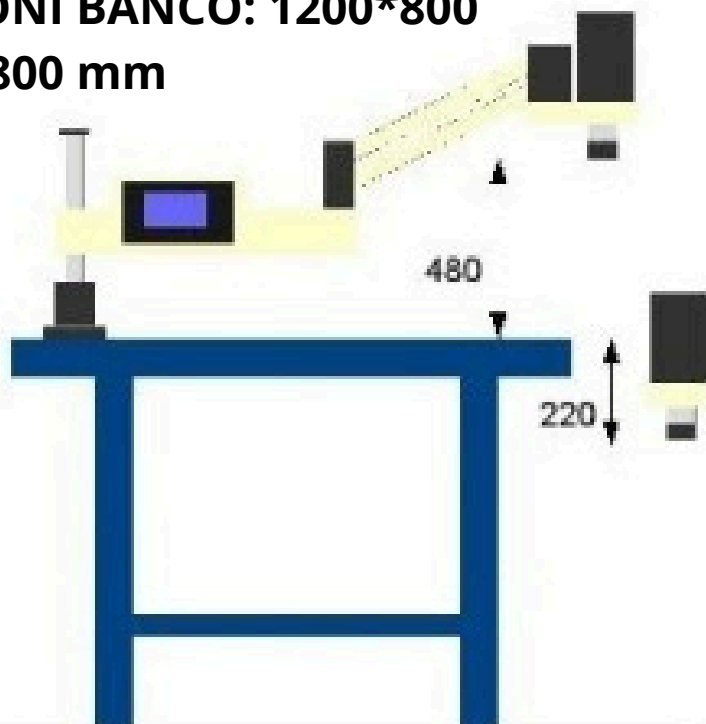
ALTEZZA: 800 mm



MODELLO M36

DIMENSIONI BANCO: 1200*800

ALTEZZA 800 mm



Contattaci



Via L. Polacchi, snc
64028 Silvi (TE)



085 4969855
3519283209



info@creomac.it
amministrazione@creomac.it
commerciale@creomac.it



www.creomacsrl.com



creomac-mechanical engineering



@creomac_srl

Creomac s.r.l

Via L. Polacchi, Snc, 64028 Silvi TE

Indicazioni strad...

Visualizza mappa più grande

Sala del Regno dei
Testimoni di Geova



Colussi Legnami



Creomac s.r.l

SS16

TEDI
Cosalinghi



Palestra Acade

Autoricambi Bencar
Negozio di
ricambi per auto