



CREOMAC S.R.L
di Eduardo Marzaiuolo
P.IVA 02120770678
CUU: M5UXCR1

☎ 085 4969855
351 9283209

🌐 www.creomacsrl.com

📍 Via L. Polacchi, snc
64028 Silvi (TE)

✉ amministrazione@creomac.it
commerciale@creomac.it

STAMPANTE 3D completa di Scanner 3D Mod. 3D Printer Ultra





CREOMAC S.R.L.

di Eduardo Marzaiuolo

P.IVA 02120770678

CUU: M5UXCR1



085 4969855

351 9283209



www.creomacsrl.com



Via L. Polacchi, snc

64028 Silvi (TE)



amministrazione@creomac.it

commerciale@creomac.it

Descrizione Sistema di stampa 3D ad alta risoluzione per particolari tecnologicamente complessi, ideale per realizzare progetti prototipali di particolari meccanici. La sua alta velocità nell'esecuzione della stampa e la sua affidabilità la posizione come una delle migliori stampanti attualmente in commercio.

La *3D Printer Ultra* utilizza un doppio estrusore per la stampa di modelli complessi.

L'estrusore leggero e ottimizzato garantisce stampe fluide e ad alta velocità senza intasamento degli ugelli.

L'hot-end interamente in metallo è progettato per temperature fino a 400 °C e supporta un'ampia gamma di materiali. Un ugello a cambio rapido può essere sostituito facilmente senza attrezzi e in pochissimi secondi.

- Velocità di stampa di 600 mm/s.
- Accelerazione di 22.000 mm/s².

Algoritmi intelligenti

Grazie al *Pressure Compensation Algorithm*, è possibile calcolare in anticipo la quantità esatta di materiale estruso e controllare la portata accurata per ottenere un primo strato perfetto e una stampa uniforme.

Per supportare in modo ottimale la stampa ad alta velocità, *3D Printer Ultra* è dotata di un

Vibration

Suppression Algorithm per eliminare automaticamente le vibrazioni.

Ampia compatibilità dei materiali

Con una temperatura di stampa fino a 400 °C, la stampante supporta sia filamenti standard che specifici come fibra di vetro e carbonio utilizzati nel settore meccanico/aeronautico.

**CREOMAC S.R.L.**

di Eduardo Marzaiuolo

P.IVA 02120770678

CUU: M5UXCR1



085 4969855

351 9283209

www.creomacsrl.com

Via L. Polacchi, snc

64028 Silvi (TE)

amministrazione@creomac.itcommerciale@creomac.it

Altre caratteristiche:

- Plug-and-Play,
- disegno chiuso,
- struttura CoreXY,
- azionamento avitea ricircolo di sfere per il posizionamento esatto di ogni strato di stampa,
- doppio asse Z,
- livellamento automatico con un clic,
- piattaforma cloud,
- funzionamento silenzioso,
- videosorveglianza remota con telecamera HD integrata,
- sistema di raffreddamento ad aria per un rapido raffreddamento del filamento,
- promemoria di esaurimento del filamento e ripristino della perdita di potenza,
- spegnimento automatico,
- filtro dell'aria HEPA13 per filtrare particelle e odori.

Specifiche tecniche:

Dimensioni del dispositivo	635x550x1070 mm
Peso netto	70 kg
Volume di costruzione	estrusore singolo: 330 x 330 x 600 mm doppio estrusore: 300 x 330 x 600 mm
Numero di estrusori	2
Diametro dell'ugello	0,4 mm (predefinito) 0,6/0,8 mm (opzionale)
Velocità di stampa	10 - 600 mm/s
Accelerazione massima	22.000 mm/s ²
Temperatura di stampa massima	400 °C
Interfaccia	USB, Ethernet, Wi-Fi
Sistema operativo	Windows 7/8/10/11 Mac OS (versione 10.9 o successiva)
Visualizzazione del dispositivo	touchscreen da 7 pollici
Piastra da costruzione	piastra in acciaio flessibile