



CREOMAC S.R.L.
di Eduardo Marzaiuolo
P.IVA 02120770678
CUU: M5UXCR1



085 4969855
351 9283209



www.creomacsrl.com



Via L. Polacchi, snc
64028 Silvi (TE)



amministrazione@creomac.it
commerciale@creomac.it

CENTRO DI LAVORO A PORTALE MOD. CR-F 4200

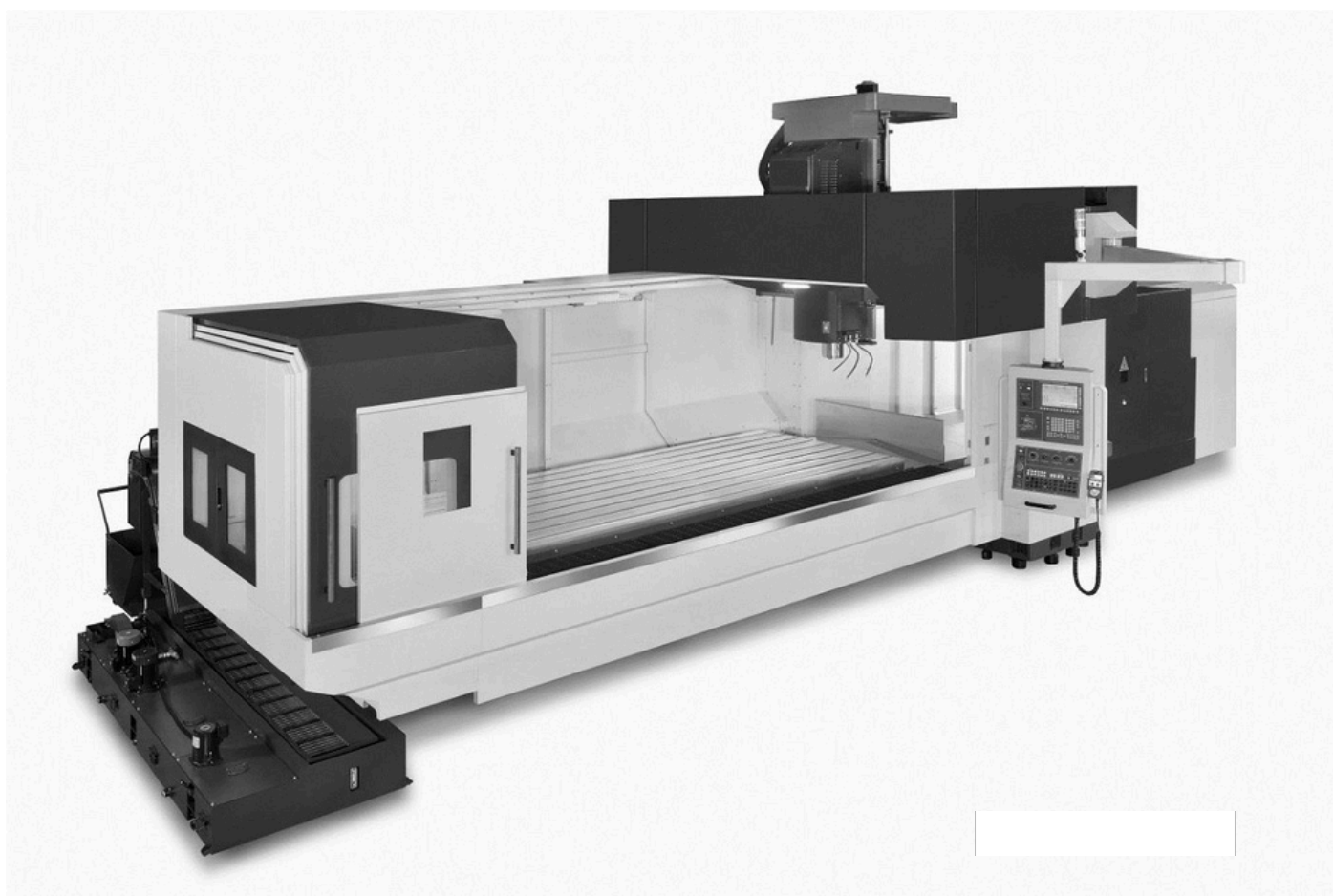


FOTO INDICATIVA

1. DESCRIZIONE Il centro di lavoro CR-F 4200 a portale permette la realizzazione di pezzi complessi di medie e grandi dimensioni. La solidità strutturale del portale in ghisa Meehanite stabilizzata e le molteplici soluzioni della linea mandrino, rendono il centro di lavoro estremamente efficace nella lavorazione di un'ampia gamma di materiali. La logica costruttiva nasce attorno ad un'approfondita analisi FEM, la quale ha come risultato finale un prodotto di notevole stabilità meccanica e di precisione costante nel tempo grazie allo studio delle sollecitazioni e delle derive termiche in ogni condizione di utilizzo.

**CREOMAC S.R.L.**

di Eduardo Marzaiuolo

P.IVA 02120770678

CUU: M5UXCR1



085 4969855

351 9283209

www.creomacsrl.com

Via L. Polacchi, snc

64028 Silvi (TE)

amministrazione@creomac.itcommerciale@creomac.it

Gli assi si muovono su guide lineari di ampio passo, e sono azionati da viti rettifiche di sezione rilevante con doppia chiocciola precaricata e motori di potenza montati direttamente: questo conferisce reattività, precisione e controllo ottimale delle inversioni sul lungo periodo. Aumento della corsa e della luce in Z opzionali. La caduta dell'asse verticale è compensata da cilindri idraulici. Portata della tavola fino a 18 Tonnellate. La gamma dei mandrini proposti è molto estesa e adattabile ad ogni esigenza di asportazione pesante e/o finitura:

mandrini di potenza fino a 6.000rpm

La macchina standard usa encoder come sistema di misura con la possibilità di montare righe assolute in opzione. Il magazzino utensili è di tipo random con doppia pinza di scambio e capacità selezionabile.

Refrigerazione utensili esterna standard e adduzione interna al mandrino opzionale.

La carenatura può essere perimetrale con tetto aperto oppure telescopica completamente chiusa. Evacuazione dei trucioli con doppia coclea lungo il basamento e scarico su convogliatore a tappeto con cassone di raccolta e, ove previsto, lavaggi della zona di lavoro tramite impianto fisso e pistola refrigerante. Una centralina dedicata provvede alla lubrificazione costante di tutte le parti in movimento.

2. DATI TECNICI

AREA DI LAVORO		
Corsa asse X	mm	4.200
Corsa asse Y	mm	2.100
Corsa asse Z	mm	1.000
Velocità rapida assi X,Y,Z	m/min	15,16,16
Distanza naso mandrino/tavola	mm	200 - 1.000 (opz.)
Distanza tra le colonne	mm	2.300
TAVOLA		
Dimensioni della tavola di lavoro	mm	3.950 x 2.050
Carico max	kg	18.000
Larghezza cave a T	mm	28
Numero cave a T	n°	10
Interasse cave a T	mm	210

**CREOMAC S.R.L**

di Eduardo Marzaiuolo

P.IVA 02120770678

CUU: M5UXCR1



085 4969855

351 9283209

www.creomacsrl.com

Via L. Polacchi, snc

64028 Silvi (TE)

amministrazione@creomac.itcommerciale@creomac.it

UNITA' MANDRINO		
Potenza motore mandrino (cont/30 min)	KW	26
Velocità di rotazione mandrino con cambio gamma	rpm	6.000
Diametro cuscinetto mandrino	mm	100
Attacco naso mandrino	BT	50
AVANZAMENTI		
Avanzamenti rapidi asse X	mm/min	18000
Avanzamenti rapidi asse Y	mm/min	22000
Avanzamenti rapidi asse Z	mm/min	18000
Potenza motore asse X	KW	6,0
Potenza motore asse Y	KW	4,0
Potenza motore asse Z	KW	4,0
MAGAZZINO UTENSILI		
Capacità magazzino utensili	n°	15 + 15
Diametro max. utensili	mm	130
Diametro max. utensili (senza utensile adiacente)	mm	220
Lunghezza massima degli utensili	mm	450
Peso massimo degli utensili	Kg	25
Tipo attacco utensile	BT/CAT	50
Tipo attacco codolino	P50	T-1



CREOMAC S.R.L.

di Eduardo Marzaiuolo

P.IVA 02120770678

CUU: M5UXCR1



085 4969855

351 9283209



www.creomacsrl.com



Via L. Polacchi, snc

64028 Silvi (TE)



amministrazione@creomac.it

commerciale@creomac.it

DATI GENERALI

Peso macchina	Kg	38000
Spazio occupato al suolo	mm	10750 (C) x 5100 (A)
Altezza macchina	mm	4570 (B)

