



CREOMAC S.R.L.
di Eduardo Marzaiuolo
P.IVA 02120770678
CUU: M5UXCR1



085 4969855
351 9283209



www.creomacsrl.com



Via L. Polacchi, snc
64028 Silvi (TE)



amministrazione@creomac.it
commerciale@creomac.it

SMERIGLIATRICE AUTOMATICA MOD. SM 1400

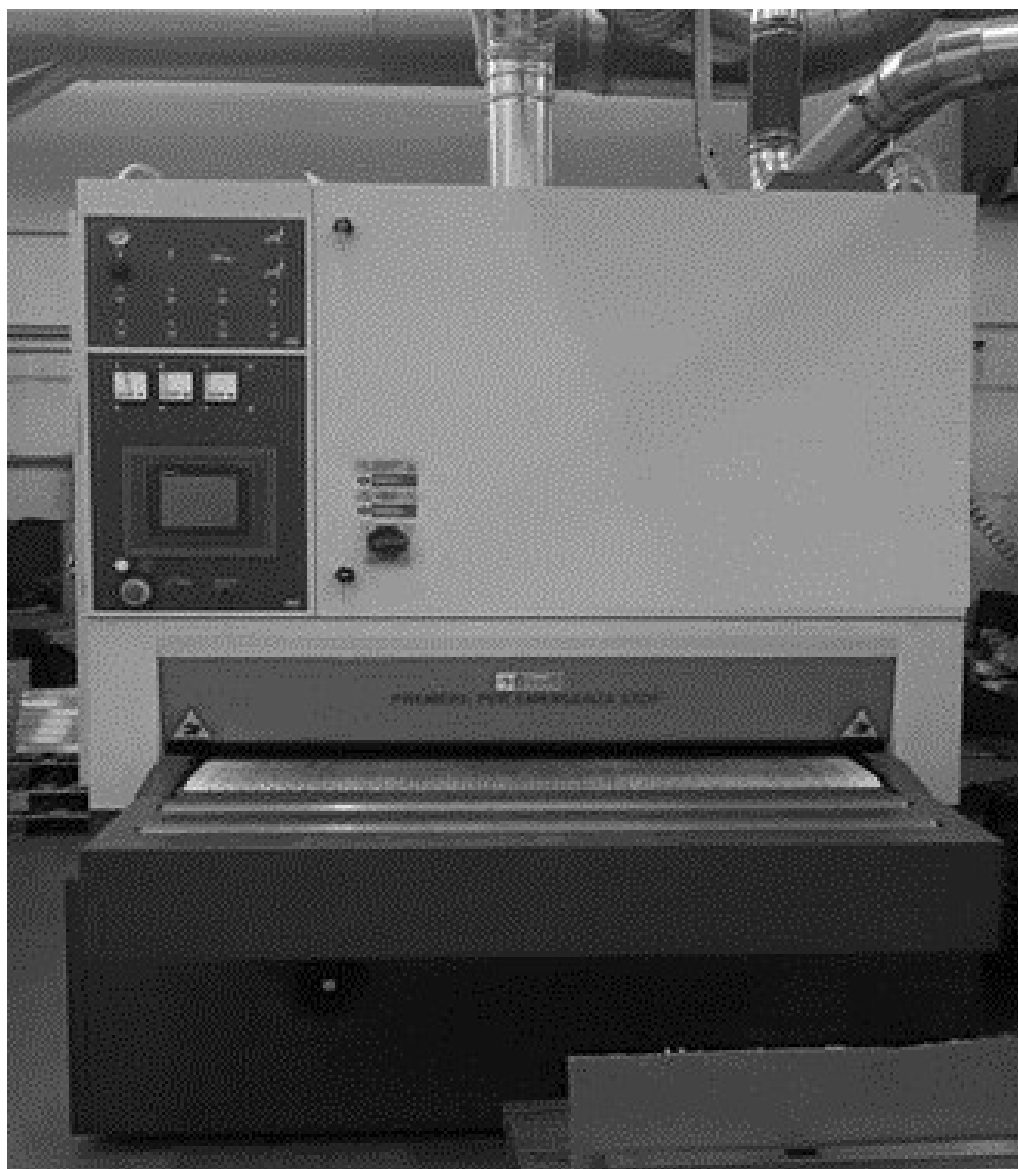


FOTO INDICATIVA

Macchina con 3 + 1 gruppi di lavoro superiori, a banco mobile Gruppi a nastro abrasivo e gruppi spazzola ad alta velocità

La macchina è stata progettata per eseguire operazioni di sbavatura su leghe di acciaio e alluminio utilizzate nell'ambito del settore aeronautico e su superfici metalliche in genere fino a **1400 mm** di larghezza.



CREOMAC S.R.L
di Eduardo Marzaiuolo
P.IVA 02120770678
CUU: M5UXCR1



085 4969855
351 9283209



www.creomacsrl.com



Via L. Polacchi, snc
64028 Silvi (TE)



amministrazione@creomac.it
commerciale@creomac.it

DATI TECNICI

Larghezza utile di lavoro	mm	1400 3250
Dimensione nastri abrasivi	mm	da 0.3 a 160
Spessore di lavoro min/max	mm	600
Peso max del pezzo lavorato	kg	
Sistema di aspirazione specifico per alluminio esterno		
Voltaggio standard	Volt	400
Livello sonoro	dB(A)	79
Pressione di aria compressa richiesta	bar	6

DESCRIZIONI MACCHINA

- Struttura reticolare in acciaio rinforzato saldato (tig, mig) e normalizzato, al fine di ottenere una struttura stabile e rigida.
- Piano di lavoro con sollevamento motorizzato, mediante il movimento sincronizzato di 4 viti trapezoidali con doppio ancoraggio.
- Motori indipendenti posizionati all'interno della struttura con freni di emergenza per ogni gruppo di lavoro.

Pannello comandi: Avviamento motori indipendenti e regolazione di vari settaggi

Visualizzatore digitale elettronico dello spessore con
tolleranza decimale Comando di regolazione per lo
spessore con controllo fine (+/- 0,1)

Unità di diagnostica allarmi con visualizzazione immediata emergenze

GRUPPO DI AVANZAMENTO

- Banco realizzato da solida struttura metallica con superficie di scorrimento rettificata e resistente all'usura. A richiesta strutture modificate per sistemi di depressione.
- Motore a velocità variabile da 0,4 a 3,5 m/min.
- Tappeto di avanzamento con sistema di centraggio automatico realizzato con tecnologia di manicotto ad alta resistenza meccanica – antiolio e anticalore.



CREOMAC S.R.L.
di Eduardo Marzaiuolo
P.IVA 02120770678
CUU: M5UXCR1



085 4969855
351 9283209



www.creomacsr.com



Via L. Polacchi, snc
64028 Silvi (TE)



amministrazione@creomac.it
commerciale@creomac.it

- Guide laterali anti-sollevamento tappeto.
- Rulli di pressione gommati, antiolio/anticalore posti prima e dopo ogni gruppo di lavoro.
- Rullo folle di appoggio in entrata ed uscita piano di lavoro

3 GRUPPI SBAVATURA CON NASTRO ABRASIVO

Rullo di contatto diametro 180 mm rettificato e bilanciato dinamicamente. Gommatura nitrilica antiolio e anticalore, con scanalatura elicoidale. Durezza standard 55° Shores. Assemblato su albero eccentrico che permette il controllo della posizione di lavoro e di compensare l'usura del nastro abrasivo, con escursione di 8 mm. Tale sistema è controllato da un cilindro pneumatico che permette l'inserimento automatico del gruppo in lavoro ed in caso di emergenza e/o stop macchina, l'immediato allontanamento del nastro abrasivo dal punto di lavoro. Possibilità di inserire nastri abrasivi o in scotch brite.

Grit set per controllo motorizzato spessore nastro, controllo di posizione con precisione di 0,02 mm, velocità posizionamento 10 m/s, tabella per indicazione spessore nastro, esente da lubrificazione e manutenzione **Motore a velocità variabile**, con frenatura automatica in caso di emergenza.

Velocità di taglio 3 - 18 m/s

Rullo di tensione realizzato in acciaio e bilanciato ad alta velocità. Sistema pneumatico di tensionatura del nastro abrasivo.

Sistema di centraggio del nastro abrasivo, con fotocellula elettronica di lettura, regolazione dell'oscillazione in ampiezza ed intensità.

GRUPPO ARROTONDAMENTO SPIGOLO CON SPAZZOLE TOP

Composto da spazzole verticali, con rotazione oraria e antioraria.

Movimento oscillatorio del gruppo a garantire omogeneità di lavorazione sul pezzo.

Sistema di cambio spazzole con sgancio rapido. Diametro spazzole 115 mm.

Lunghezza dell'oscillazione 15 mm.

Potenza motore oscillazione spazzole 0.37 kW.

Movimentazione del gruppo di lavoro motorizzato tramite software, che permette il posizionamento automatico sul punto di lavoro.

Motore a velocità variabile 5.5 kW (200 - 1.000 rpm).

Velocità di taglio periferico 10 m/s circa.

Set di spazzole da determinare a seconda delle esigenze produttive.



CREOMAC S.R.L
di Eduardo Marzaiuolo
P.IVA 02120770678
CUU: M5UXCR1



085 4969855
351 9283209



www.creomacsrl.com



Via L. Polacchi, snc
64028 Silvi (TE)



amministrazione@creomac.it
commerciale@creomac.it

IMPIANTO DI FILTRAGGIO

Dati tecnici esemplificativi:

Trasmissione: Diretta Capacità (m³/h): ~ 4000

Pressione totale (mmH₂O): ~ 320 (disponibile ~ 200) Potenza (kW/rpm): 7,5/2900

Livello di pressione sonora a 1,5 m (dBA): 82+3 pedaggio (con box insonorizzato e sistema di abbattimento scorie di alluminio)

Tensione da confermare, considerata 60 Hz Contemporaneità (%): 100

Ventilatore

n.1 ventilatore centrifugo a trasmissione diretta. La coclea e la girante sono realizzate in lamiera d'acciaio FE 360 B. La coclea è saldata e rinforzata con profili metallici.

La base, realizzata in profilati d'acciaio per il supporto dell'albero, è collegata alla coclea del ventilatore.

Sistema di pulizia automatica del filtro con aria compressa. Il sistema è composto dai seguenti componenti:

Unità di gestione della pulizia:

economizzatore che permette di gestire la pulizia del sistema di filtraggio in diversi modi, rilevando anche eventuali anomalie di funzionamento.

La differenza di pressione tra la camera del filtro e l'aria pulita è costantemente monitorata dal display sul filtro. È possibile scegliere tre modalità di funzionamento:

Manuale: per gestire in completa autonomia i cicli di pausa e di lavoro delle valvole;

Automatico: per avviare la pulizia quando la perdita di pressione supera una certa soglia e arrestarla quando scende al di sotto di essa; **Proporzionale:** i tempi di pausa e di lavoro sono gestiti automaticamente dalla centralina in base alla perdita di carico del filtro e alla pulizia ottenuta a ogni ciclo.

Serbatoio dell'aria compressa:

In acciaio al carbonio verniciato, completo di valvole a membrana per il rilascio dell'aria compressa all'interno dei filtri.



CREOMAC S.R.L
di Eduardo Marzaiuolo
P.IVA 02120770678
CUU: M5UXCR1



085 4969855
351 9283209



www.creomacsrl.com



Via L. Polacchi, snc
64028 Silvi (TE)



amministrazione@creomac.it
commerciale@creomac.it

Pilot Box:

Gruppo pilota per la gestione delle valvole a membrana attraverso un collegamento semplificato a 2 fili con l'unità di controllo. Questo garantisce una minore manutenzione e una maggiore durata dei componenti.

Circuito di distribuzione dell'aria compressa tra serbatoio e filtri completo di ugelli.

Certificazione CE

I vantaggi sono:

- 1) Risparmio energetico medio del 30% (dipende dall'uso contemporaneo dei punti di aspirazione).
- 2) Riduzione dell'inquinamento acustico. Riducendo la velocità di rotazione del ventilatore, si riduce la potenza sonora da esso emessa.
- 3) Avvio graduale del ventilatore: L'avviamento con inverter è l'unica soluzione per limitare la corrente di avviamento a un valore inferiore al 100% della corrente nominale del motore.
- 4) Installazione semplificata: La scelta di un inverter semplifica l'installazione di un sistema di avviamento e regolazione di un ventilatore integrando in un unico dispositivo tutti i seguenti componenti: Circuito di controllo PID, Controllo avvio/arresto del ventilatore, Protezione completa del motore, Protezione dalle anomalie di linea, Risparmio energetico automatico.

Note Tecniche

- 1) L'idoneità del tipo di filtro (se presente) e le sue caratteristiche tecniche (portata, tipo di pulizia, ecc.) devono essere verificate in base alle eventuali restrizioni normative vigenti nel luogo di installazione.
- 2) Il filtro (se presente) è adatto al funzionamento continuo, ma è fortemente consigliata una pausa di lavoro di 30-60 minuti ogni 8 ore di funzionamento.
- 3) Il sistema di pulizia del filtro (se presente) emette un rumore che può arrivare a superare i 90 dB(A) per 1-2 secondi. Questo avviene con una frequenza variabile tra 20 e 300 secondi a seconda dei requisiti del sistema. È responsabilità del cliente verificare che ciò sia compatibile con gli orari e i limiti di lavoro nell'area di installazione. È consigliabile effettuare una valutazione dell'impatto acustico nell'area di installazione per valutare la necessità o meno di ulteriori sistemi di abbattimento. Questa valutazione resta di competenza del cliente.



CREOMAC S.R.L
di Eduardo Marzaiuolo
P.IVA 02120770678
CUU: M5UXCR1



085 4969855
351 9283209



www.creomacsr.com



Via L. Polacchi, snc
64028 Silvi (TE)



amministrazione@creomac.it
commerciale@creomac.it

SPECIFICHE TECNICHE

Portata massima d'aria	5000 m ³ h / 280 mm H ² O
Potenza installata	7,5 kW – IE3
Tensione - Frequenza del motore	request
Giunto flangiato di canalizzazione	Ø 300 mm
Cartuccia - Materiale	n°6 – polyester static
Diametro della cartuccia singola	Ø 325 mm - H 600 mm - 10 m ²
Superficie filtrante totale	164 m ²
Velocità di filtrazione	0,41 m/min
Efficienza del filtro	≤ 5 mg/Nm ³
Elettrovalvola ¾ tensione 24/50 V	n°4
Pressione d'aria richiesta	6 bar
Potenza Timer ciclico	V 110/220
Rumorosità	78 (+/-2) dB(A)
Temperatura standard	25° C
Umidità massima delle polveri trattate	5%
Dimensioni	1450x1350xht. 2790 mm
Quadro elettrico	Included