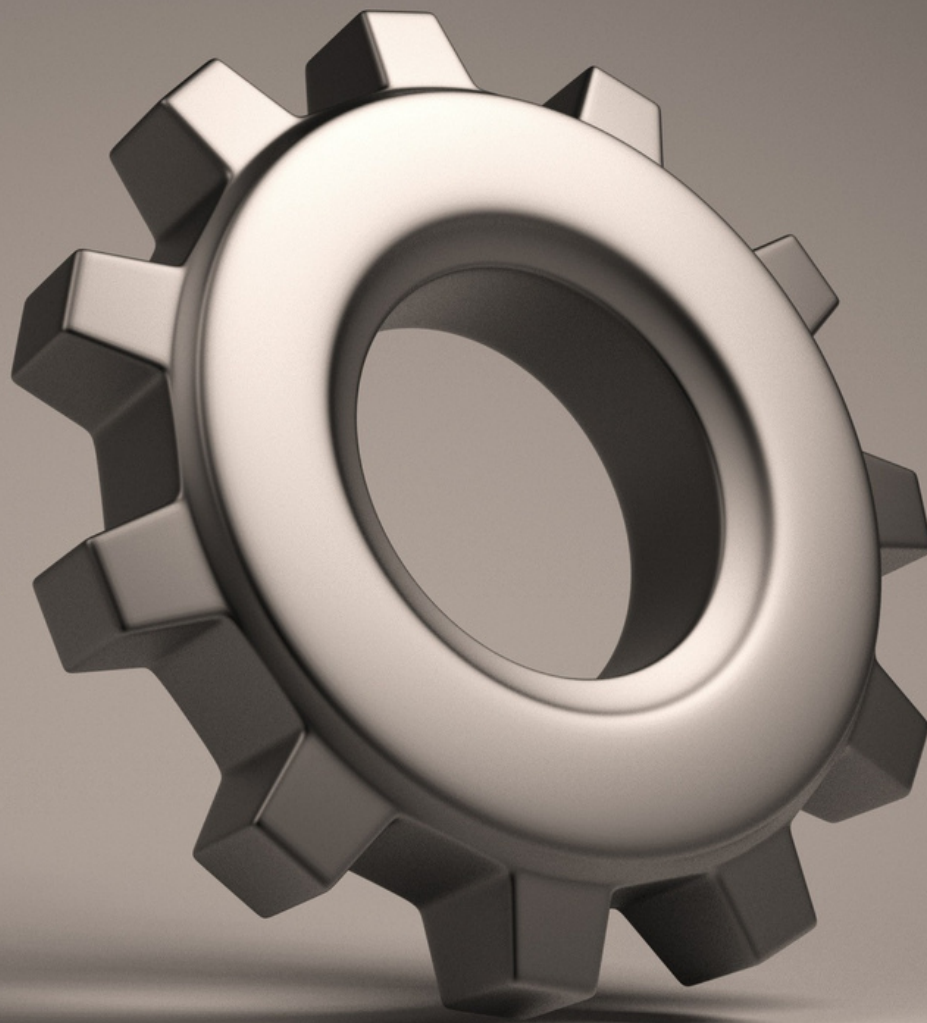




CATALOGO PRODOTTI



PANTOGRAFO CREOMAC TECNOCNC 900





CREOMAC S.R.L.
di Eduardo Marzaiuolo
P.IVA 02120770678
CUU: M5UXCR1



085 4969855
351 9283209



www.creomacsrl.com



Via L. Polacchi, snc
64028 Silvi (TE)



amministrazione@creomac.it
commerciale@creomac.it



Il pantografo CNC 3 assi TECNOCNC 900 è una macchina compatta e versatile progettata per lavorazioni di precisione su diversi materiali. È dotato di mandrino con attacco ISO30 e cambio utensile manuale, controllato da logica CNC Mach3 tramite connessione USB.

Dispone di un'area di lavoro utile di 540 x 1160 mm, con corse di 900 mm (longitudinale), 600 mm (trasversale) e 200 mm (verticale), garantendo elevata precisione e ripetibilità fino a 0,02 mm.

Il mandrino, con potenza massima di 1,5 kW, lavora a velocità regolabile da 3.000 a 24.000 giri/min, ideale per lavorazioni ad alta qualità.

Grazie ai motori servo-azionati con encoder e alla velocità di rapido fino a 5.000 mm/min, il pantografo assicura affidabilità, produttività e controllo accurato.

Robusto e compatto (dimensioni 100x122x140 cm e peso 150 kg), rappresenta la soluzione ideale per aziende, officine e laboratori che necessitano di un macchinario CNC performante, semplice da usare e conforme alle normative di sicurezza.



CREOMAC S.R.L.
di Eduardo Marzaiuolo
P.IVA 02120770678
CUU: M5UXCR1



085 4969855
351 9283209



www.creomacsrl.com



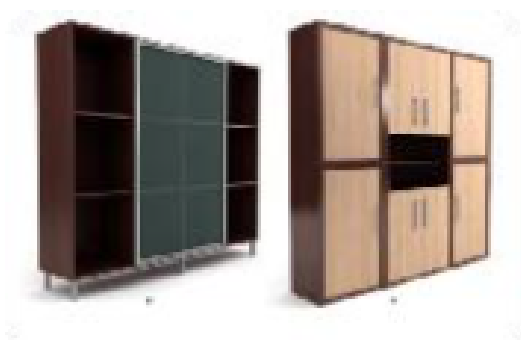
Via L. Polacchi, snc
64028 Silvi (TE)



amministrazione@creomac.it
commerciale@creomac.it



CAMPIONI DI TAGLO





CREOMAC S.R.L
di Eduardo Marzaiuolo
P.IVA 02120770678
CUU: M5UXCR1



085 4969855
351 9283209



www.creomacsr.com



Via L. Polacchi, snc
64028 Silvi (TE)



amministrazione@creomac.it
commerciale@creomac.it



SPECIFICHE TECNICHE

Caratteristica	Valore
Tipologia macchina	Pantografo CNC 3 assi con mandrino a cambio utensile manuale
Piano di lavoro utile	540 mm (larghezza) x 1160 mm (lunghezza)
Corsa assi	X (longitudinale): 900 mm $\pm 5\%$ Y (trasversale): 600 mm $\pm 5\%$ Z (verticale): 200 mm $\pm 5\%$
Tensione di alimentazione	220/230V - 50Hz - monofase
Tensione logica	12 Vdc
Tensione servo-azionamenti	48 Vdc
Motori assi	Servo azionati con encoder di posizionamento
Velocità massima in rapido	5.000 mm/min
Risoluzione CNC (logica)	0,001 mm
Ripetibilità di lavoro	0,02 mm
Risoluzione CNC	0,005 mm
Mandrino	Elettromandrino con inverter per regolazione giri
Potenza mandrino	1,5 kW
Range giri mandrino	3.000 - 24.000 rpm (coppia ottimale > 6.000 rpm)
Attacco portautensili	ISO30
Logica CNC	Mach3 con connessione USB
Dimensioni macchina	100 x 122 x 140 cm (LxPxH)
Peso macchina	150 kg

Contattaci



Via L. Polacchi, snc
64028 Silvi (TE)



085 4969855
3519283209



amministrazione@creomac.it
commerciale@creomac.it



www.creomacsrl.com



creomac-mechanical engineering



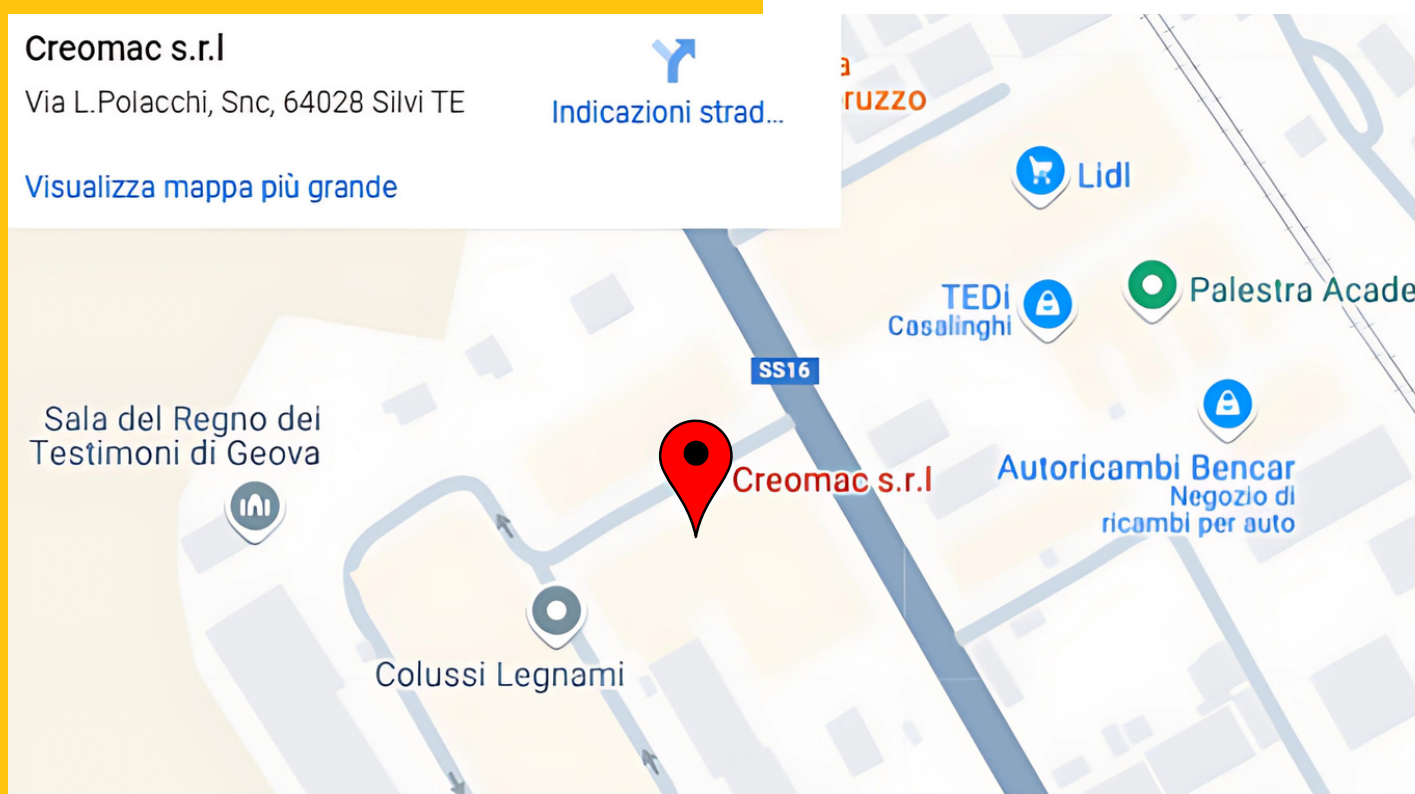
@creomac_srl

Creomac s.r.l

Via L. Polacchi, Snc, 64028 Silvi TE



[Visualizza mappa più grande](#)



RIVENDITORE DI ZONA

.....