



CATALOGO PRODOTTI

PRESSAPIEGATRICE IDRAULICA CREOMAC WC67K-125Tx3200



creomac



CREOMAC S.R.L.

di Eduardo Marzaiuolo

P.IVA 02120770678

CUU: M5UXCR1



085 4969855

351 9283209



www.creomac.it



Via L. Polacchi, snc

64028 Silvi (TE)



info@creomac.it

amministrazione@creomac.it

creomac@pec.it



CONTROL SYSTEM TP10S

- Controllo Assi Y,X
- Settaggio Angoli e Utensili
- Funzione di ritrazione
- Fino a 220 programmi
- Sevo Control
- Fino a 24 pieghe per programma

- 1.Design conforme alle direttive UE, blocco struttura saldato e temprato
- 2.Sistema idraulico integrato (Brand: Bosch-Rexroth) che consente un approccio rapido e il passaggio automatico alla piegatura lenta.
- 3.La macchina è progettata in modalità singola e il tempo di inversione e mantenimento può essere regolato da un relè
- 4.Il recinto di sicurezza e l'interblocco elettrico sono stati progettati per garantire la sicurezza delle operazioni.

**CREOMAC S.R.L**

di Eduardo Marzaiuolo

P.IVA 02120770678

CUU: M5UXCR1



085 4969855

351 9283209

www.creomac.it

Via L. Polacchi, snc

64028 Silvi (TE)

info@creomac.itamministrazione@creomac.itcreomac@pec.it

SPECIFICHE TECNICHE

	DESCRIZIONE	Unit	VALORE
1	Forza nominale	kn	1250
2	Lunghezza di piegatura	mm	3200
3	Distanza tra le colonne	mm	2600
4	Profondità della gola	mm	320
5	Tratto diapositiva	mm	150
6	Max. altezza aperta	mm	400
7	SPM	min ⁻¹	≥3
8	Velocità di avanzamento dell'asse Y	mm / sec	120
9	Velocità di ritorno dell'asse Y	mm / sec	100
10	Precisione del calibro posteriore	mm	0.05
11	Rettilinearità del pezzo da lavorare	mm	0.5 /m
12	Precisione dell'angolo di piegatura	(°)	<±40
13	Bracci anteriori scorrevoli	pcs	2
14	Blocco dito calibro posteriore	pcs	2
15	Potenza motore principale	kw	11
16	Lunghezza x Larghezza x Altezza	mm	3200x 1700 x 2700
17	Peso	kg	7000



CREOMAC S.R.L

di Eduardo Marzaiuolo

P.IVA 02120770678

CUU: M5UXCR1



085 4969855

351 9283209



www.creomac.it



Via L. Polacchi, snc

64028 Silvi (TE)



info@creomac.it

amministrazione@creomac.it

creomac@pec.it



LISTA COMPONENTI

1	Control System	TP10S
2	Elettronica	Schneider
3	Motore	Siemens
4	Registro Posteriore	Controllo accurato posiz. <u>X,Y,R</u>
5	Viti a ricircolo di sfere/ Guida lineare	Hiwin
6	Pedale	Kacon
7	Interruttore corsa	Schneider
8	Sistema idraulico	Bosch-Rexroth
9	Pompa idraulica	Sunny / opzionale
10	Connettori tubi	EMB

DOTAZIONI

- Asse Y (profondità) e Asse X (distanza)
- Motori controllati da inverter DELTA
- Viti a sfera HIWIN e asta lucidata con precisione di 0,05 mm
- Bracci di supporto della piastra
- Idraulica Bosch-Rexroth
- Connettori per tubi EMB
- Motore principale Siemens
- Elettronica Schneider
- Protezione idraulica ed elettronica da sovraccarico
- Utensili superiori e inferiori
- Standard di sicurezza (2006/42/CE):1. EN 60204-1:2018, EN ISO 12100:2010, EN 12622:2009+A1:2013



CREOMAC S.R.L.
di Eduardo Marzaiuolo
P.IVA 02120770678
CUU: M5UXCR1



085 4969855
351 9283209



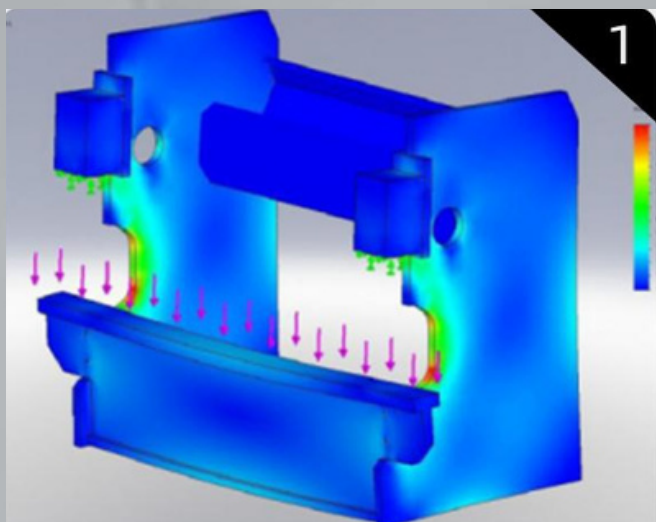
www.creomac.it



Via L. Polacchi, snc
64028 Silvi (TE)



info@creomac.it
amministrazione@creomac.it
creomac@pec.it



Attraverso l'analisi Solidworks of Stress



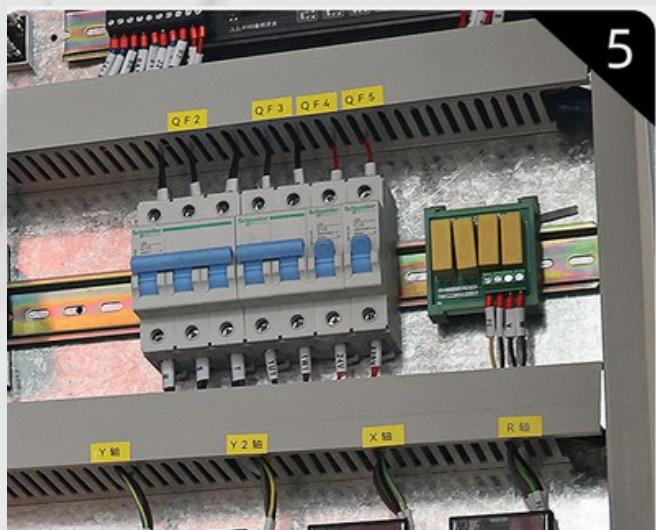
Quadro mediante trattamento termico



Sistema CNC TP10S



Armadio elettrico con grado IP54



Sistema idraulico, Bosch-Rexroth
dalla Germania



Pompa



di Eduardo Marzaiuolo
P.IVA 02120770678
CUU: M5UXCR1

P.IVA 02120770678

CUU: M5UXCR1



351 9283209



www.creomac.it



64028 Silvi (TE)

info@creomac.it

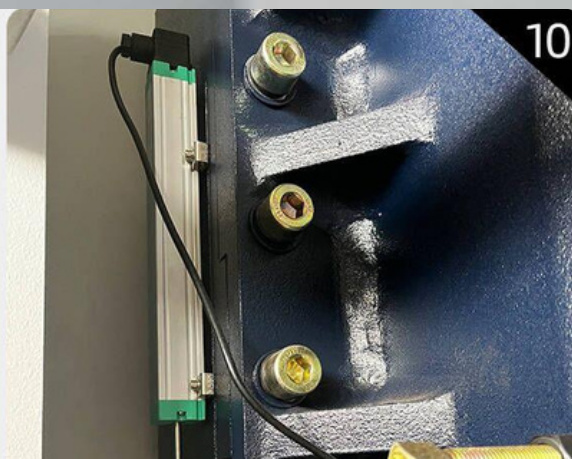


amministrazione@creomac.it

creomac@pec.it



Sistema di coronamento



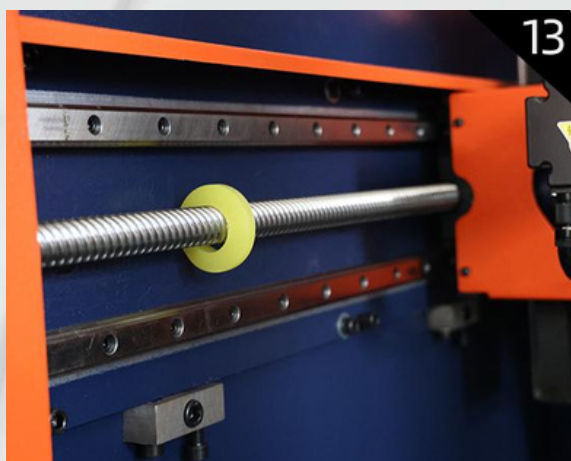
Scala magnetica



Morsetto rapido



Bracci di sostegno



Vite a ricircolo di sfere e guida lineare



Blocco delle dita



CREOMAC S.R.L
di Eduardo Marzaiuolo
P.IVA 02120770678
CUU: M5UXCR1



085 4969855
351 9283209



www.creomac.it



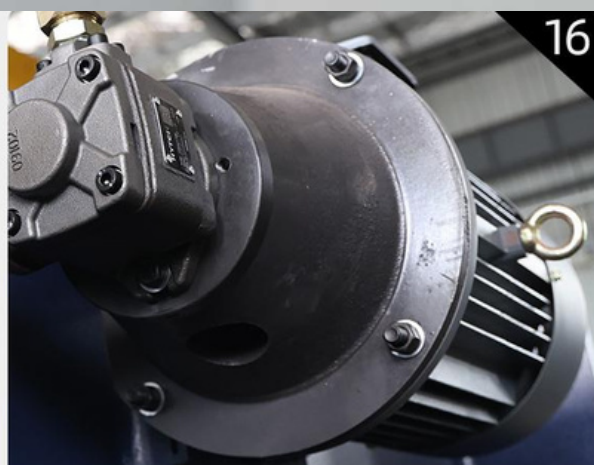
Via L. Polacchi, snc
64028 Silvi (TE)



info@creomac.it
amministrazione@creomac.it
creomac@pec.it



Connettore per tubo EMB



Motore SIEMENS



Cortina luminosa



**Dispositivo di protezione laser
(opzionale)**



**Barra di torsione con struttura a
cremagliera**



Punzonatura



CREOMAC S.R.L
di Eduardo Marzaiuolo
P.IVA 02120770678
CUU: M5UXCR1



085 4969855
351 9283209



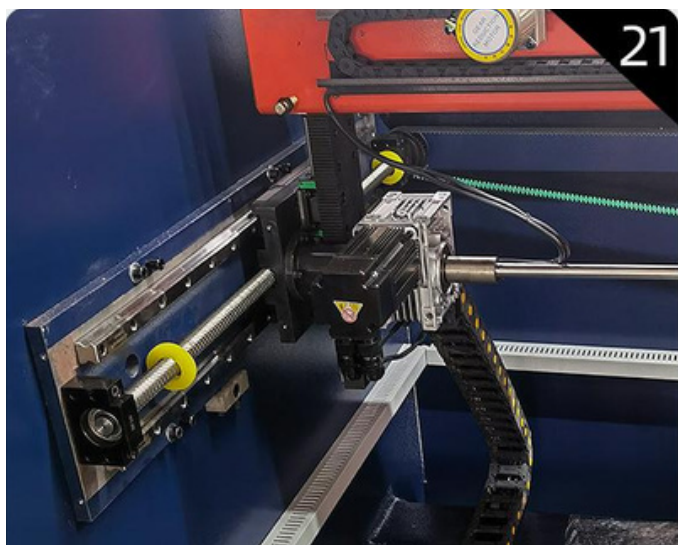
www.creomac.it



Via L. Polacchi, snc
64028 Silvi (TE)



info@creomac.it
amministrazione@creomac.it
creomac@pec.it

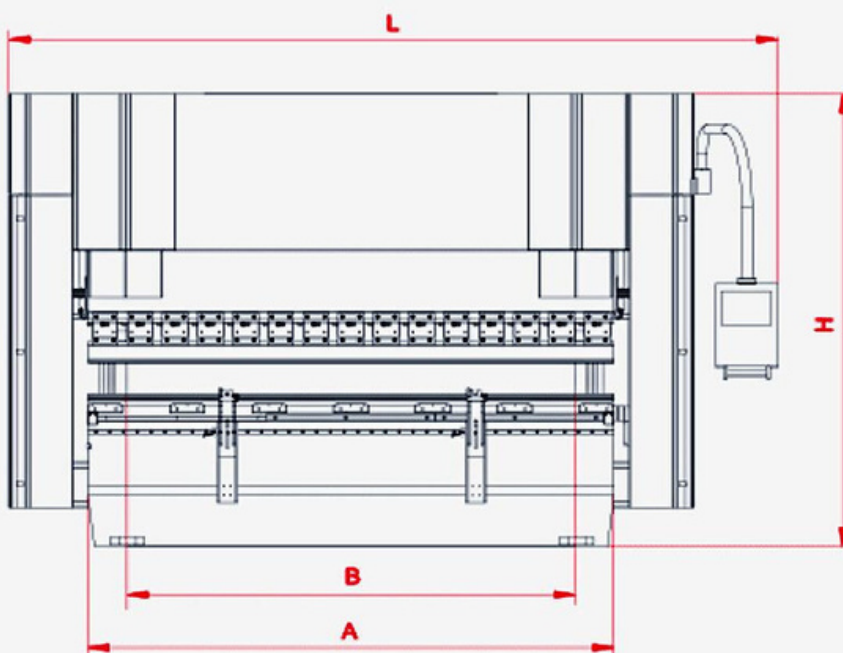
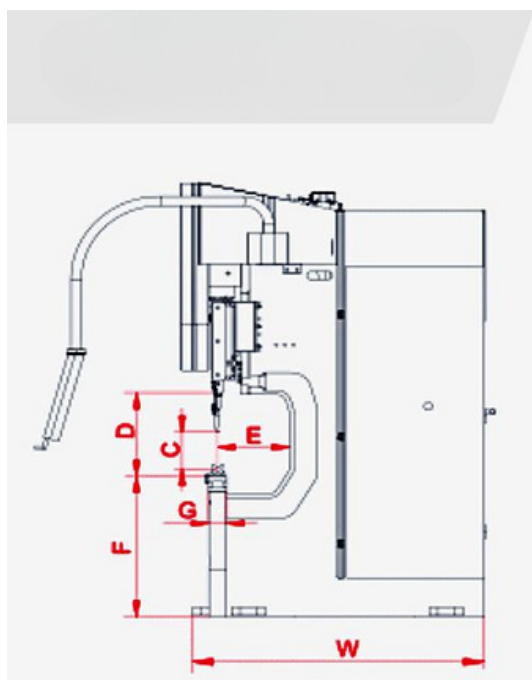


Servocontrollo asse R



**Interruttore a pedale
multifunzionale**

LAYOUT



Contattaci



Via L. Polacchi, snc
64028 Silvi (TE)



085 4969855
3519283209



info@creomac.it
amministrazione@creomac.it
creomac@pec.it



www.creomac.it



creomac-mechanical engineering



@creomac_srl

Creomac s.r.l

Via L. Polacchi, Snc, 64028 Silvi TE


Indicazioni strad...

[Visualizza mappa più grande](#)

Sala del Regno dei
Testimoni di Geova



Colussi Legnami



Creomac s.r.l

SS16

TEDI
Cosalinghi



Lidl



Palestra Acade



Autoricambi Bencar
Negozio di
ricambi per auto