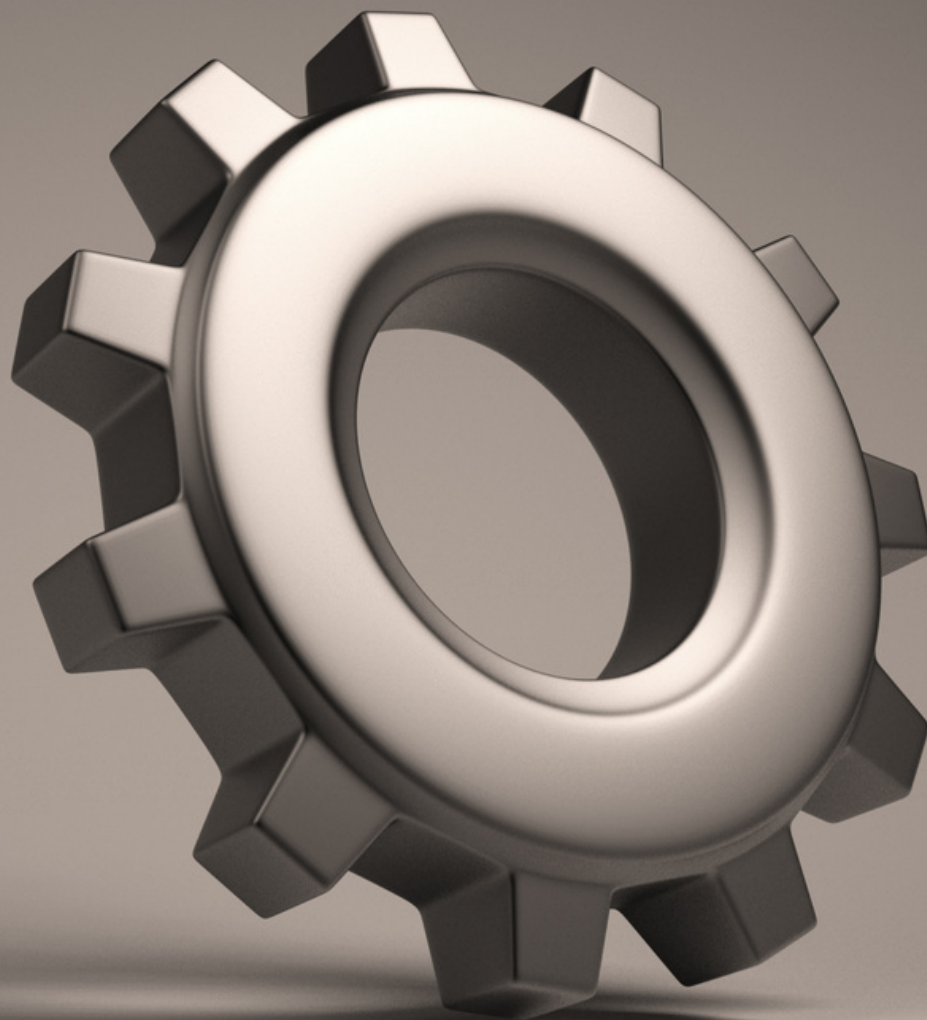




CATALOGO PRODOTTI

PRESSAPIEGATRICE IDRAULICA TEZSAN XL





CREOMAC S.R.L

di Eduardo Marzaiuolo

P.IVA 02120770678

CUU: M5UXCR1



085 4969855

351 9283209



www.creomac.it



Via L. Polacchi, snc

64028 Silvi (TE)



info@creomac.it

amministrazione@creomac.it

creomac@pec.it





CREOMAC S.R.L

di Eduardo Marzaiuolo

P.IVA 02120770678

CUU: M5UXCR1



085 4969855

351 9283209



www.creomac.it



Via L. Polacchi, snc

64028 Silvi (TE)



info@creomac.it

amministrazione@creomac.it

creomac@pec.it



TEZSAN XL è una pressa piegatrice idraulica sincronizzata con controller CNC. Offre un funzionamento semplice, una programmazione delle parti rapida e semplice, una facile configurazione della macchina, il calcolo automatico dell'angolo di piega e la correzione del registro posteriore. La funzionalità di programmazione 2D offline del controllo standard ESA 640 dà la possibilità di completare i programmi di piegatura sul PC di Office e trasferirli alla macchina tramite LAN o USB.

TEZSAN XL ha funzionalità più avanzate rispetto ai concorrenti:

- Robusto telaio monoblocco saldato - Corsa e luce diurna maggiorate
- Distanza più lunga tra i telai
- Profondità della gola più profonda
- Velocità di lavoro più elevate
- Piegature più potenti e precise



CREOMAC S.R.L

di Eduardo Marzaiuolo

P.IVA 02120770678

CUU: M5UXCR1



085 4969855

351 9283209



www.creomac.it



Via L. Polacchi, snc

64028 Silvi (TE)



info@creomac.it

amministrazione@creomac.it

creomac@pec.it



EQUIPAGGIAMENTO STANDARD



Unità di controllo ESA S 640



Calibro posteriore
dell'ascia singola (X).



Tonnellaggio macchina
< 135 tonnellate: braccio di supporto lungo



Tonnellaggio della macchina
> 135 tonnellate: supporto anteriore pesante



Luce LED anteriore
e posteriore



Pedale con arresto
di emergenza



CREOMAC S.R.L

di Eduardo Marzaiuolo

P.IVA 02120770678

CUU: M5UXCR1



085 4969855

351 9283209



www.creomac.it



Via L. Polacchi, snc

64028 Silvi (TE)



info@creomac.it

amministrazione@creomac.it

creomac@pec.it



Morsetto per
punzonatura di
tipo europeo ng

Tipo europeo
D e Morsetto ng



CREOMAC S.R.L

di Eduardo Marzaiuolo

P.IVA 02120770678

CUU: M5UXCR1



085 4969855

351 9283209



www.creomac.it



Via L. Polacchi, snc

64028 Silvi (TE)



info@creomac.it

amministrazione@creomac.it

creomac@pec.it



EQUIPAGGIAMENTO OPZIONALE

ESA 675 (Standard)

ESA S 675 W CONTROLLER (Opzionale)

- Modalità di programmazione grafico 3D e 2D con touch screen Simulazione di magnizione 3D e 2D e prodotto su touch screen a colori ad alta risoluzione da 21" con funzionalità complete Applicazione Windows Software offline ESA
- Unità di memoria flash USB
- Hard disk per oltre 1.000.000 di programmi pezzo
- Calcolo automatico della sequenza di piegatura 2D e 3D
- Seleziona prodotto e strumento di calcolo grafico attivato



DELEM DA 66T (Opzionale)

- Modalità di programmazione touch screen grafico 2D
- Schermo TFT a colori da 17" ad alta risoluzione
- Applicazione per Windows con funzionalità complete
- Elimina la compatibilità della modalità
- USB, interfaccia utente
- Supporto per applicazioni specifiche dell'utente con i controller
- Ambiente multitasking
- Piegamento e correzione del sensore sull'interfaccia



DELEM DA 69T (Opzionale)

- Modalità di programmazione touch screen per grafici 3D e 2D
- Simulazione 3D e 2D e prodotto su schermo TFT a colori ad alta risoluzione da 17" Software offline dell'applicazione Windows con funzionalità complete Profile-T3D
- Memoria da 1 GB
- Pulsante di arresto di emergenza
- Calcolo automatico della sequenza di piegatura 2D e 3D
- Seleziona prodotto e strumento di calcolo grafico attivato



CREOMAC S.R.L

di Eduardo Marzaiuolo

P.IVA 02120770678

CUU: M5UXCR1



085 4969855

351 9283209



www.creomac.it



Via L. Polacchi, snc

64028 Silvi (TE)



info@creomac.it

amministrazione@creomac.it

creomac@pec.it



Corona manuale (opzionale)



Corona motorizzata (opzionale)



CREOMAC S.R.L

di Eduardo Marzaiuolo

P.IVA 02120770678

CUU: M5UXCR1



085 4969855

351 9283209



www.creomac.it



Via L. Polacchi, snc

64028 Silvi (TE)



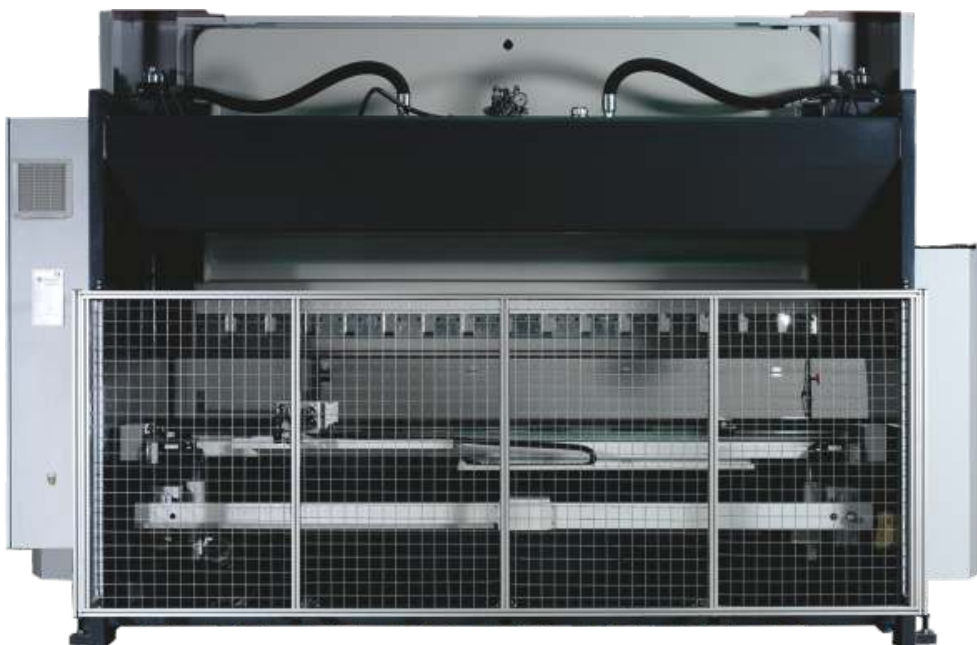
info@creomac.it

amministrazione@creomac.it

creomac@pec.it



La misurazione è una delle preoccupazioni principali per gli operatori delle presse piegatrici. Sia che tu richiedi una piegatura multipla di parti complesse o una piegatura singola, TEZSAN XL offre soluzioni con 6 diverse opzioni di registro posteriore. A seconda della geometria dei pezzi e della loro complessità, tutti i modelli con registro posteriore sono realizzati appositamente per raggiungere elevata precisione e velocità elevate.



Sistemi di registro posteriore standard

X CNC axis Ball screw

driven X axis Linear guided

with ball screw Higher X

axis stroke

Higher R axis stroke (manual)

Positioning accuracy of X axis $\pm 0.03\text{mm}$

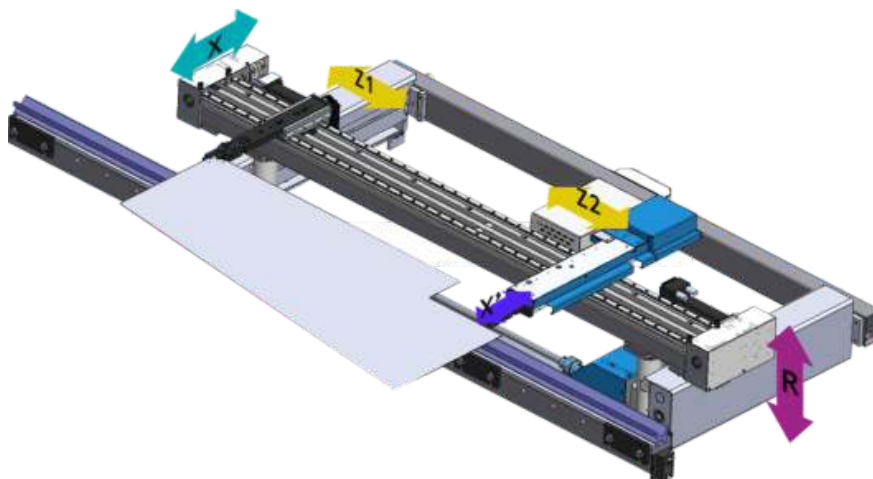
Sistemi di registro posteriore opzionali

X, R

X, R, Z1, Z2 X, R, Z1, Z2 + X Prime

X1, X2, R1, R2, Z1, Z2 (ATF TYPE)

X1, X2, R, Z1, Z2





CREOMAC S.R.L

di Eduardo Marzaiuolo

P.IVA 02120770678

CUU: M5UXCR1



085 4969855

351 9283209



www.creomac.it



Via L. Polacchi, snc

64028 Silvi (TE)



info@creomac.it

amministrazione@creomac.it

creomac@pec.it



X, R Axes (Servo motor zed)



X, R, Z1, Z2 Axes (Servo motor zed)



X, R, Z1, Z2, X Prime Axes (Servo motor zed)



ATF - X1, X2, R1, R2, Z1, Z2 Axes (Servo motor zed)





CREOMAC S.R.L

di Eduardo Marzaiuolo

P.IVA 02120770678

CUU: M5UXCR1



085 4969855

351 9283209



www.creomac.it



Via L. Polacchi, snc

64028 Silvi (TE)



info@creomac.it

amministrazione@creomac.it

creomac@pec.it



EQUIPAGGIAMENTO OPZIONALE

DSP Laser + MCS PLC

Il laser DSP viene consegnato con il PLC di sicurezza MCS. La regolazione del laser (dopo il cambio utensile) deve essere eseguita manualmente dall'operatore.



Fessler AKAS 2M Laser + Fessler PLC

Il laser Fessler viene consegnato con il PLC di sicurezza Fessler. La regolazione del laser (dopo il cambio utensile) deve essere eseguita manualmente dall'operatore.



Fessler AKAS 3M Motor zed Laser + Fessler PLC

Il laser Fessler viene consegnato con il PLC di sicurezza Fessler. Regolazione laser (dopo il cambio utensile) automaticamente.



Sistema di raffreddamento idraulico



Raffreddatore elettrico della rete della cabina



Segui foglio controllato da CNC



Aggiungi le dita del calibro posteriore personalizzate



CREOMAC S.R.L.

di Eduardo Marzaiuolo

P.IVA 02120770678

CUU: M5UXCR1



085 4969855

351 9283209



www.creomac.it



Via L. Polacchi, snc

64028 Silvi (TE)



info@creomac.it

amministrazione@creomac.it

creomac@pec.it



VANTAGGI DELLA MACCHINA



Raggio più forte Gu d ng



Sistema idraulico con valvole precise e affidabili



Più corsa



Profondità della gola



More Dayl ght



Mach ne tonnage > 135 ton:
Heavy Front Support



CREOMAC S.R.L
di Eduardo Marzaiuolo
P.IVA 02120770678
CUU: M5UXCR1



085 4969855
351 9283209



www.creomac.it



Via L. Polacchi, snc
64028 Silvi (TE)



info@creomac.it
amministrazione@creomac.it
creomac@pec.it



SPECIFICHE TECNICHE

TEZSAN XL	1540	2060	2660	26100	30100	30135	30175	30220	30320	
Bending Length (mm) (A)	1550	2050	2600	2600	3020	3020	3020	3020	3020	
Bending Capacity (ton)	40	60	60	100	100	135	175	220	320	
Approaching Speed (mm/sn)	180	180	180	160	160	160	150	140	140	
Bending Speed (mm/sn)	10	10	10	10	10	10	10	10	10	
Returning Speed (mm/sn)	160	160	160	150	150	140	130	130	120	
Stroke (C)	220	220	220	300	300	320	350	350	400	
Daylight (D)	410	410	410	530	530	550	600	600	650	
Throat Depth (E)	400	400	400	450	450	450	450	450	450	
Distance Between Side Frames (B)	1250	1650	2150	2150	2555	2555	2555	2555	2555	
Length (L)	2445	2845	3345	3320	3725	3745	3745	3745	3785	
Width (W)	2200	2200	1930	2300	2550	2300	2550	2550	2590	
Width Without Front Supports (Y)	1330	1335	1330	1695	1670	1710	1710	1710	1740	
Height (H)	2390	2390	2390	2400	2770	2825	3025	3050	3100	
Table Height (F)	900	900	900	900	900	900	920	920	920	
Port Depth	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Main Motor (kW)	7,5	7,5	7,5	11	11	15	22	22	30	
Oil Tank (lt)	100	100	100	190	190	190	300	300	400	
Approximate Weight	4150	4700	5400	7800	8400	9150	11000	11100	14250	



CREOMAC S.R.L
di Eduardo Marzaiuolo
P.IVA 02120770678
CUU: M5UXCR1



085 4969855
351 9283209



www.creomac.it



Via L. Polacchi, snc
64028 Silvi (TE)



info@creomac.it
amministrazione@creomac.it
creomac@pec.it



SPECIFICHE TECNICHE

	36175	36220	36320	40175	40220	40320	40400	40600	60220	60320	60400	60600
	3650	3650	3650	4050	4050	4050	4050	4050	6050	6050	6050	6050
	175	220	320	175	220	320	400	600	220	320	400	600
	150	140	140	150	140	140	80	60	100	80	60	60
	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	8	8
	130	130	120	130	130	120	80	60	100	80	60	60
	350	350	400	350	350	400	400	455	350	350	400	455
	600	600	650	600	600	650	650	650	600	650	650	680
	450	450	450	450	450	450	600	600	450	450	600	600
	3100	3100	3100	3550	3550	3550	3550	3550	5100	5100	5100	5100
	4290	4290	4330	4740	4740	4780	5000	5000	6775	6815	6855	7100
	2500	2500	2550	2500	2500	2500	2500	2500	2650	2500	2500	2660
	1710	1710	1740	1710	1710	1725	2310	3130	1760	1760	2270	3190
	3025	3050	3100	3025	3050	3100	3555	3755	3000	3100	3605	3755
	920	920	920	920	920	920	1095	1095	920	920	1095	1000
	0	0	0	0	0	0	0	850	0	0	0	1030
	22	22	30	22	22	30	45	45	22	30	45	45
	300	300	400	300	300	400	400	600	300	400	400	600
	12200	12350	15450	13100	13200	17650	24500	40500	18000	22850	31200	50000



CREOMAC S.R.L

di Eduardo Marzaiuolo

P.IVA 02120770678

CUU: M5UXCR1



085 4969855

351 9283209



www.creomac.it



Via L. Polacchi, snc

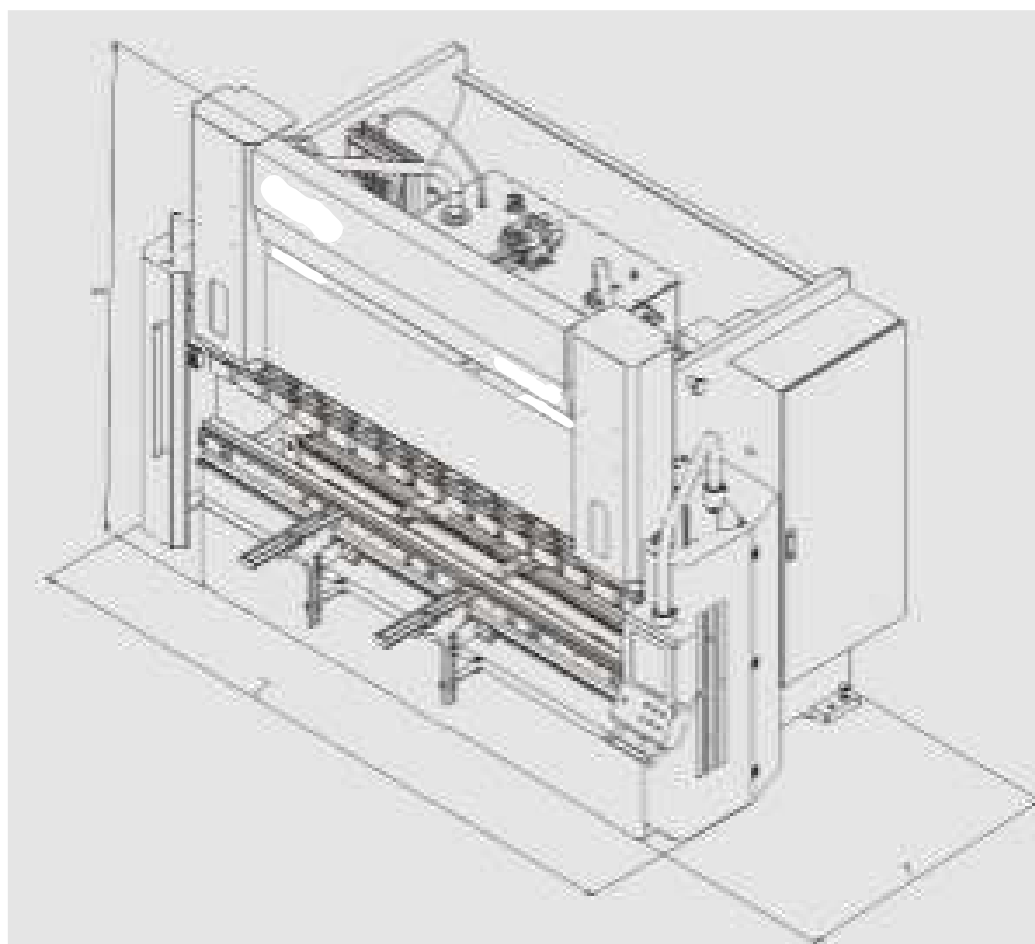
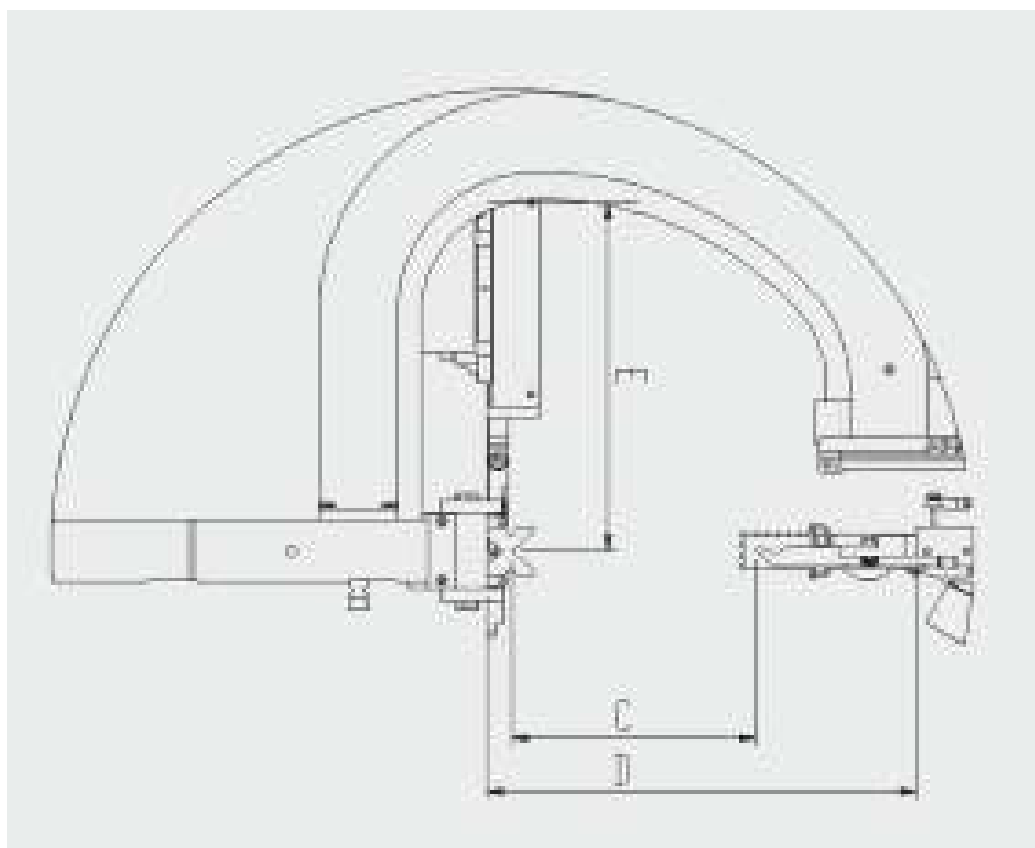
64028 Silvi (TE)



info@creomac.it

amministrazione@creomac.it

creomac@pec.it



Contattaci



Via L. Polacchi, snc
64028 Silvi (TE)



085 4969855
3519283209



info@creomac.it
amministrazione@creomac.it
creomac@pec.it



www.creomac.it



creomac-mechanical engineering



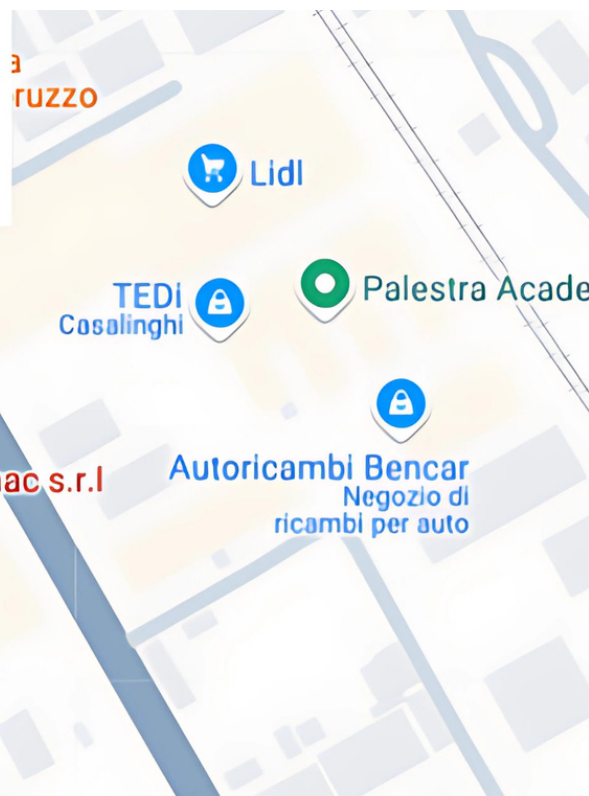
@creomac_srl

Creomac s.r.l

Via L. Polacchi, Snc, 64028 Silvi TE



[Visualizza mappa più grande](#)



RIVENDITORE DI ZONA

.....