



CATALOGO PRODOTTI

**CENTRO DI
LAVORO A
VERTICALE A 5
ASSI CNC
CREOMAC VMC
1370 L**



creomac



CREOMAC S.R.L.

di Eduardo Marzaiuolo

P.IVA 02120770678

CUU: M5UXCR1



085 4969855

351 9283209



www.creomac.it



Via L. Polacchi, snc

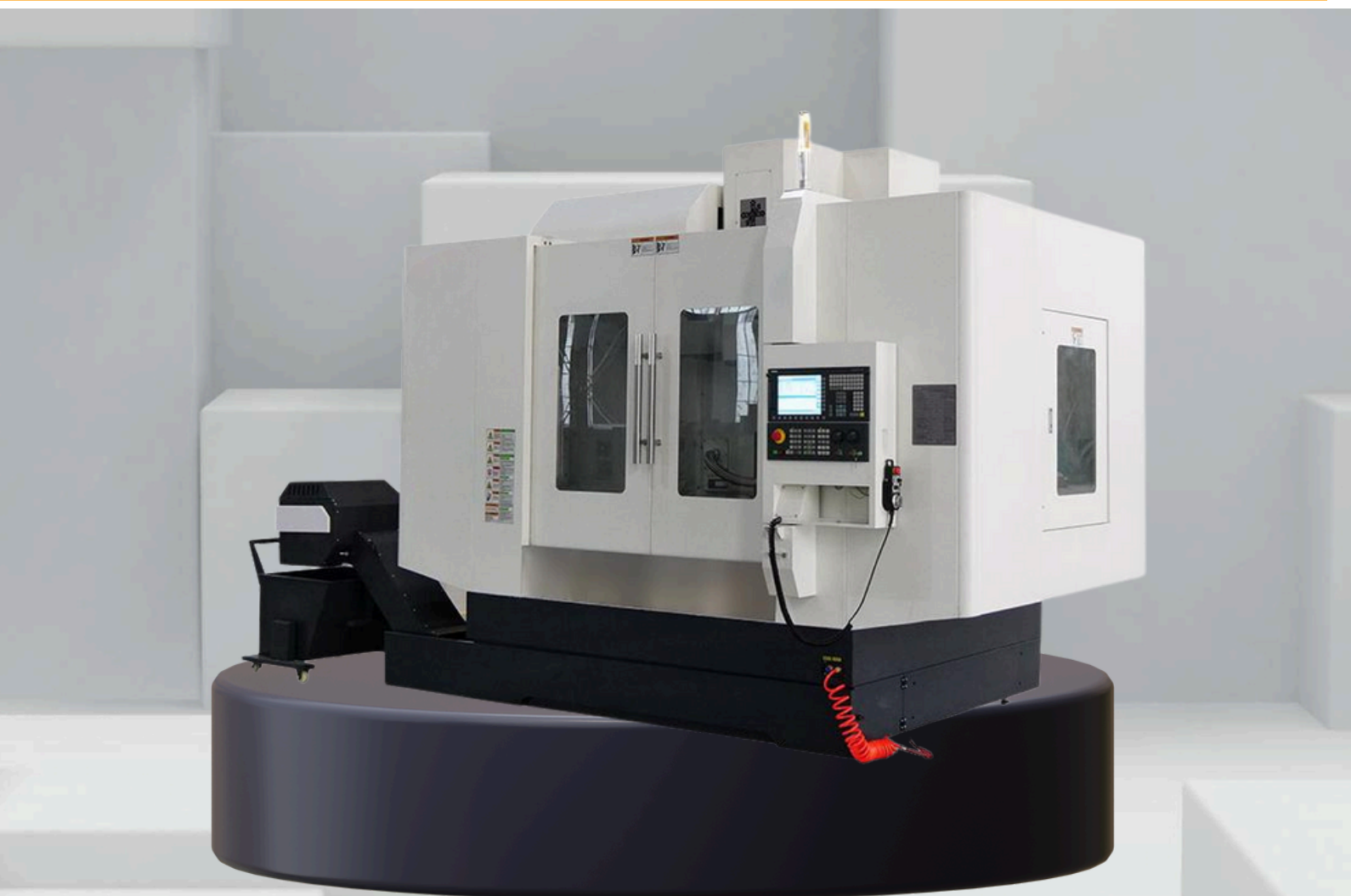
64028 Silvi (TE)



info@creomac.it

amministr@creomac.it

creomac@pec.it



Il centro di lavorazione verticale Creomac VMC 1370L a 5 assi è una macchina di precisione all'avanguardia progettata per offrire prestazioni eccezionali e risultati senza pari.

Con il suo mandrino BT40 e una velocità rapida di 8000 giri/min, questo versatile centro di lavorazione è costruito per affrontare un'ampia gamma di attività di lavorazione con facilità.

Il design ad alta rigidità del letto, del servo, del mandrino, ecc. migliora la capacità di taglio estremamente pesante.

Presenta una buona capacità di taglio pesante nella fresatura piana, nell'alesatura, nella foratura e nella maschiatura.



CREOMAC S.R.L.

di Eduardo Marzaiuolo

P.IVA 02120770678

CUU: M5UXCR1



085 4969855

351 9283209



www.creomac.it



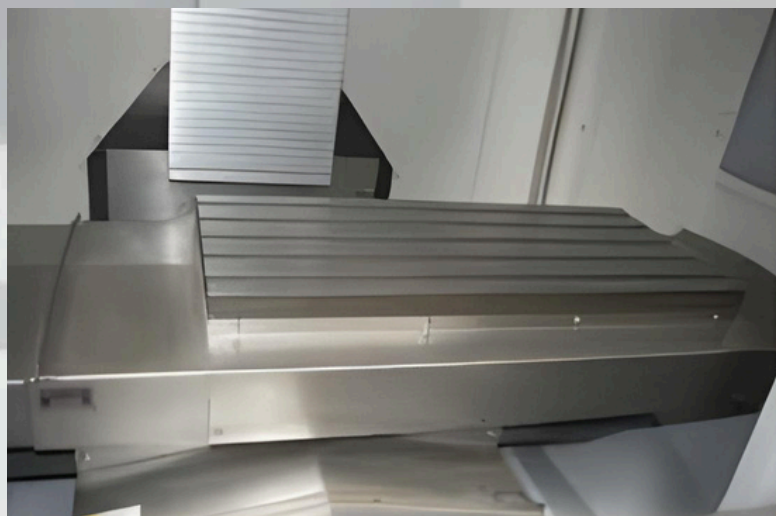
Via L. Polacchi, snc
64028 Silvi (TE)



info@creomac.it
amministrazione@creomac.it
creomac@pec.it



Tipo di disco ATC 24 pezzi



**Dimensioni del tavolo da lavoro
700x1400mm**

Unità mandrino BT40





CREOMAC S.R.L.
di Eduardo Marzaiuolo
P.IVA 02120770678
CUU: M5UXCR1



085 4969855
351 9283209



www.creomac.it



Via L. Polacchi, sn c
64028 Silvi (TE)



info@creomac.it
amministrazione@creomac.it
creomac@pec.it



BANCO DA LAVORO

Vite a ricircolo di sfere Taiwan HIWIN
Guida lineare Taiwan HIWIN

MACCHINA TELAIO

Fusione di
precisione,
lavorazione
meccanica di
precisione.





CREOMAC S.R.L.
di Eduardo Marzaiuolo
P.IVA 02120770678
CUU: M5UXCR1



085 4969855
351 9283209



www.creomac.it



Via L. Polacchi, snc
64028 Silvi (TE)



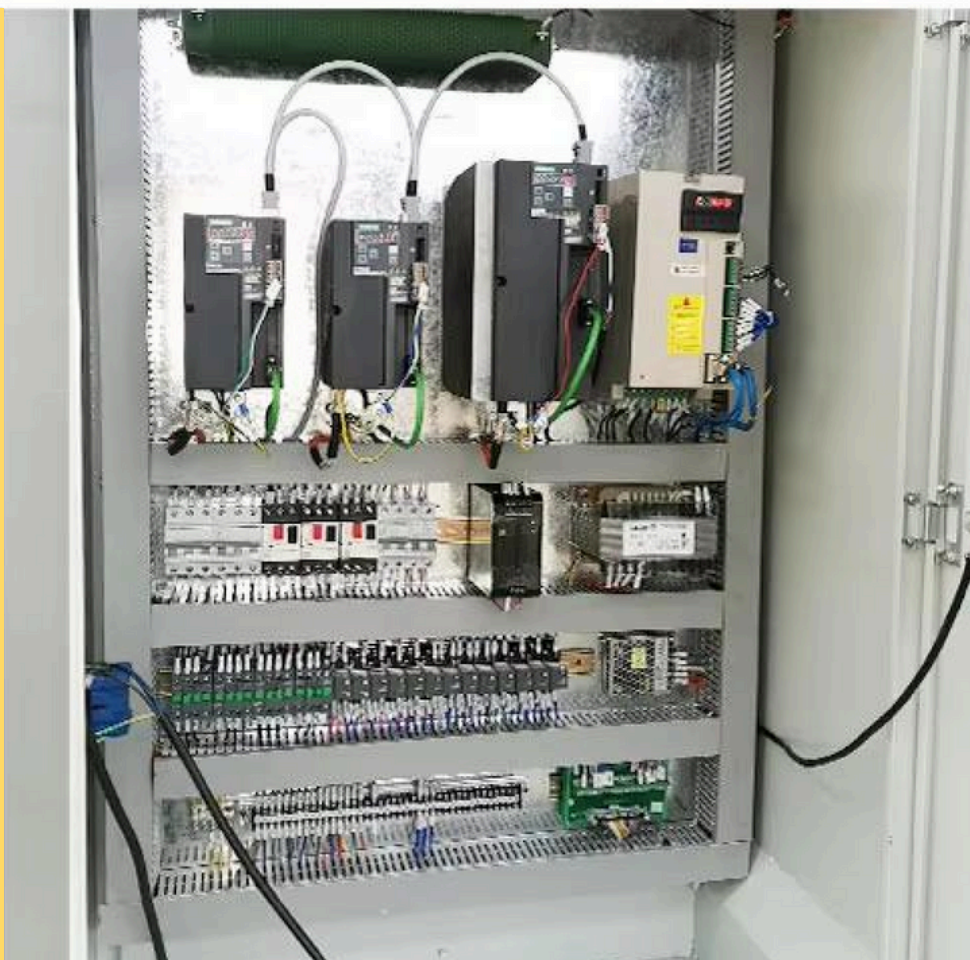
info@creomac.it
amministrazione@creomac.it
creomac@pec.it



**CNC
SYSTEM**
Il sistema di
controllo CNC
può essere
scelto
GSK/Siemens
/FANUC

MOBILETTO ELETTRICO

Ciascuno dei
nostri quadri di
controllo
elettrici riflette
il nostro
impegno verso
l'eccellenza
produttiva



**CREOMAC S.R.L**

di Eduardo Marzaiuolo

P.IVA 02120770678

CUU: M5UXCR1



085 4969855

351 9283209

www.creomac.it

Via L. Polacchi, snc

64028 Silvi (TE)

info@creomac.itamministratore@creomac.itcreomac@pec.it

SPECIFICHE TECNICHE

Specifiche	VMC 1370L
Dimensioni del tavolo di lavoro	700*1400mm
Carico massimo del tavolo di lavoro	1000kgs
Dimensioni della scanalatura a T	5x18
Corsa degli assi X/Y/Z	1400/700/700mm
Distanza dalla colonna al centro del mandrino	750mm
Distanza dalla superficie della tavolo al naso del mandrino	110-710mm
Conicità del foro del mandrino	BT40
Potenza del mandrino	11KW
Velocità massima del mandrino	12.000rpm
Velocità di avanzamento di taglio	1-10000mm/min
Velocità di avanzamento rapido (X/Y/Z)	24000/24000/20000mm
Precisione di posizionamento (X/Y/Z)	0.008mm
Precisione di riposizionamento (X/Y/Z)	0.003/300mm
Diametro massimo dell'utensile	φ80/φ150mm
Lunghezza massima dell'utensile	200mm
Peso massimo dell'utensile	8000 kgs



CREOMAC S.R.L.

di Eduardo Marzaiuolo

P.IVA 02120770678

CUU: M5UXCR1



085 4969855

351 9283209



www.creomac.it



Via L. Polacchi, snc

64028 Silvi (TE)



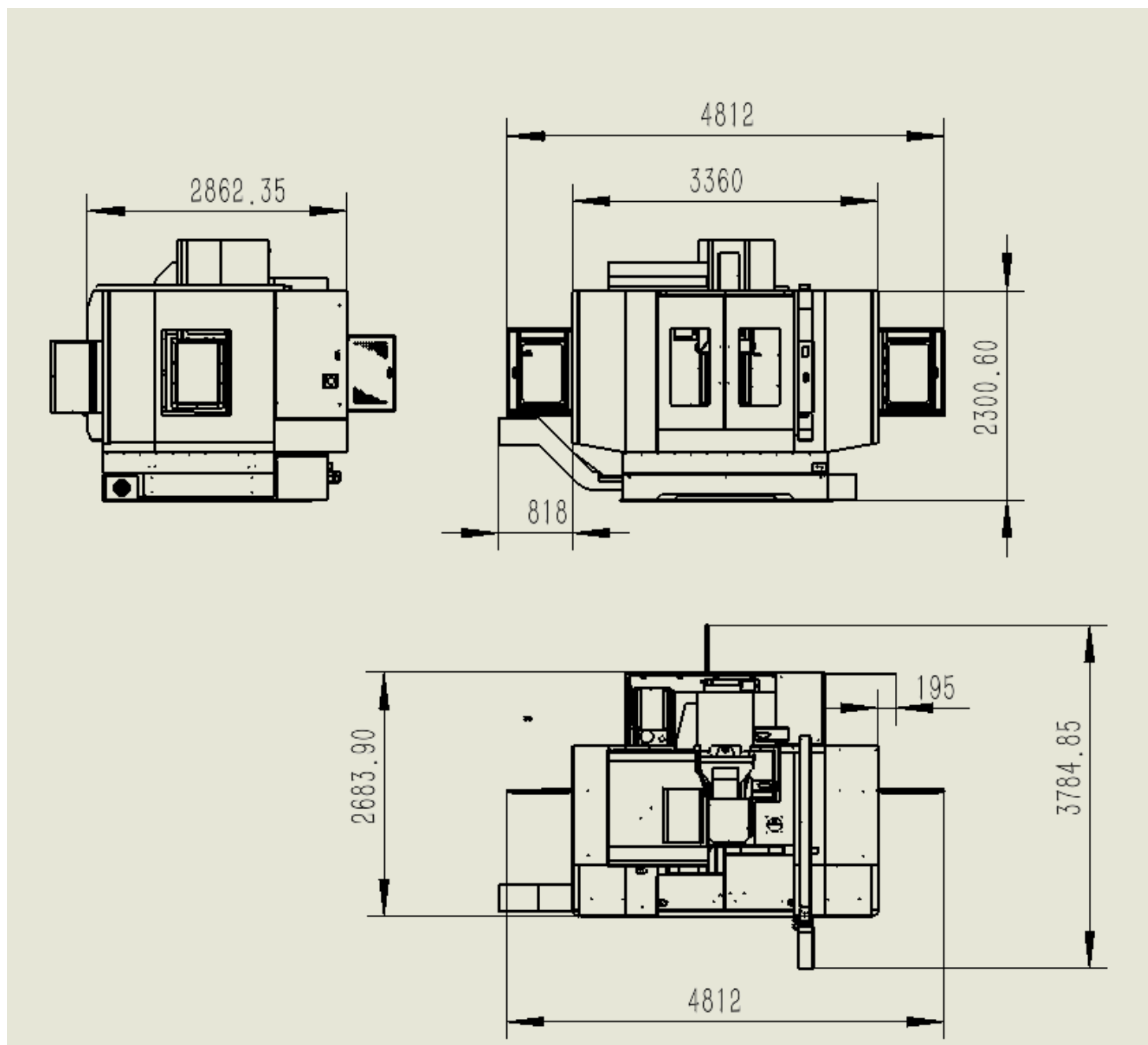
info@creomac.it

amministratore@creomac.it

creomac@pec.it



LAYOUT



Contattaci



Via L. Polacchi, snc
64028 Silvi (TE)



085 4969855
3519283209



info@creomac.it
amministrazione@creomac.it
creomac@pec.it



www.creomac.it



creomac-mechanical engineering



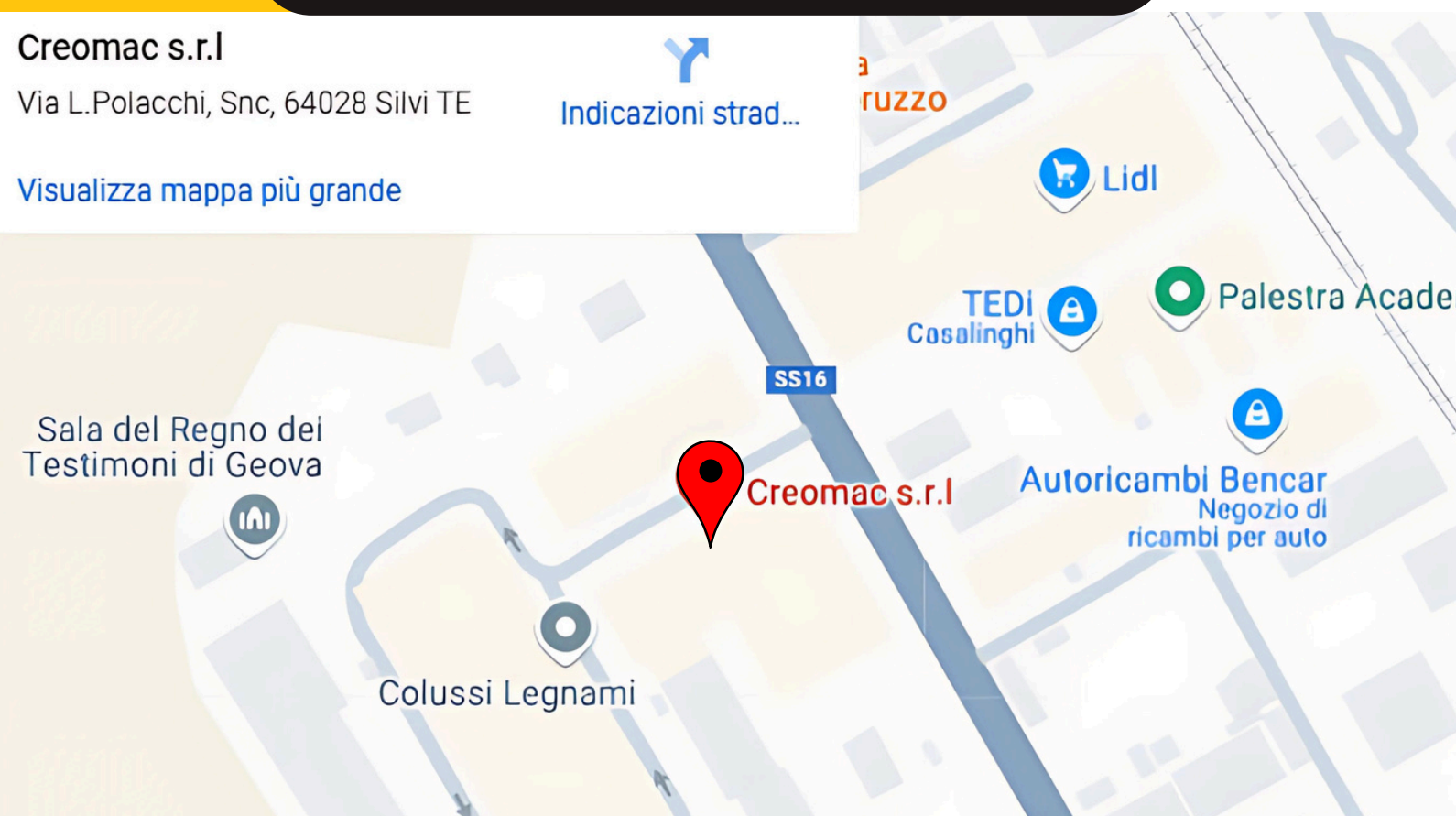
@creomac_srl

Creomac s.r.l

Via L. Polacchi, Snc, 64028 Silvi TE


Indicazioni strad...

[Visualizza mappa più grande](#)



RIVENDITORE DI ZONA

.....