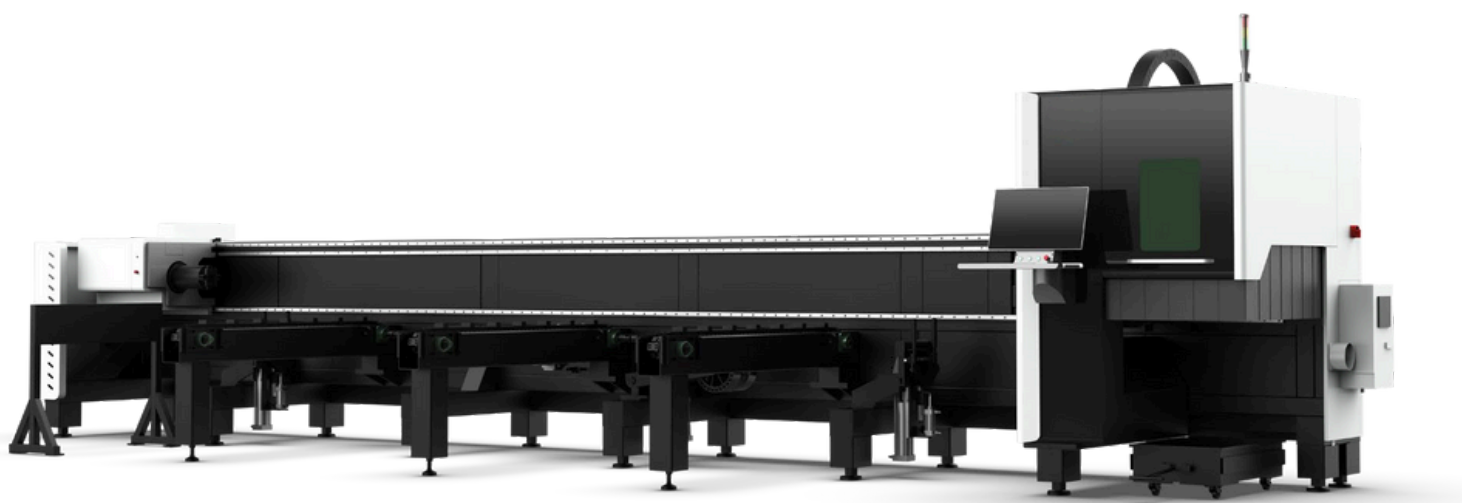




CATALOGO PRODOTTI

LASER TUBO CREOMAC SERIE TH 6020 A 5 ASSI TESTA BEVEL





CREOMAC S.R.L.
di Eduardo Marzaiuolo
P.IVA 02120770678
CUU: M5UXCR1



085 4969855
351 9283209



www.creomac.it



Via L. Polacchi, snc
64028 Silvi (TE)



info@creomac.it
amministrazione@creomac.it
creomac@pec.it

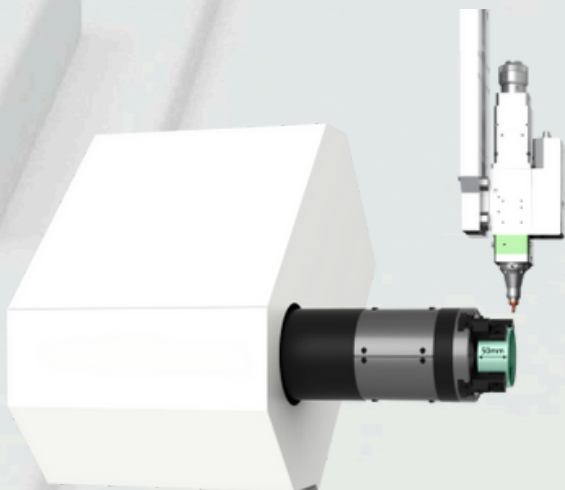


Disposizione della struttura montata lateralmente

- Disposizione della struttura del mandrino montato lateralmente.
- Elevata capacità di carico, taglio solido e stabile, fluido e antivibrante ad alta velocità;

Taglio ad alta velocità'

- Velocità massima del mandrino fino a 100
- Giri/min Accelerazione massima 1G Velocità
- Massima di traslazione 100 m/min



Materiale della coda super corta

- Sono disponibili sia il taglio con evitamento del mandrino anteriore che il taglio con movimento del mandrino anteriore per tagliare l'estremità del tubo
- Taglio della coda da 50 mm



CREOMAC S.R.L.
di Eduardo Marzaiuolo
P.IVA 02120770678
CUU: M5UXCR1



085 4969855
351 9283209



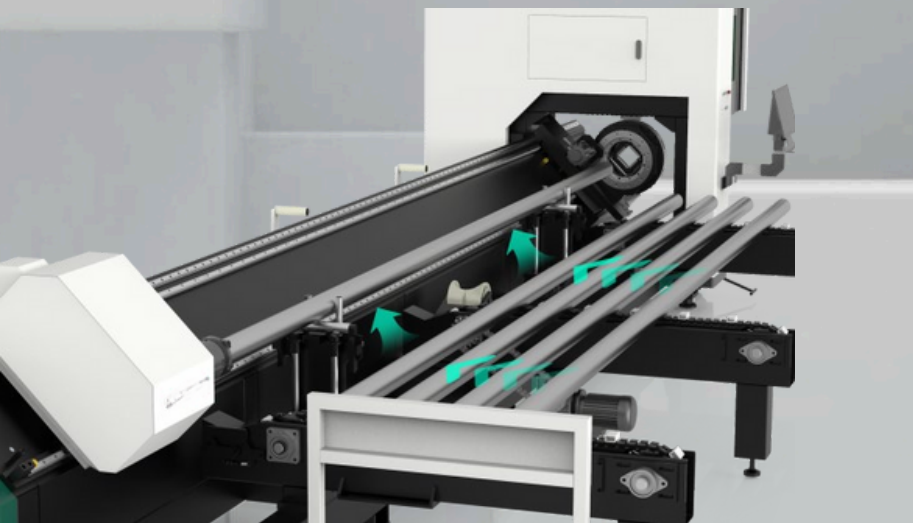
www.creomac.it



Via L. Polacchi, snc
64028 Silvi (TE)



info@creomac.it
amministrazione@creomac.it
creomac@pec.it

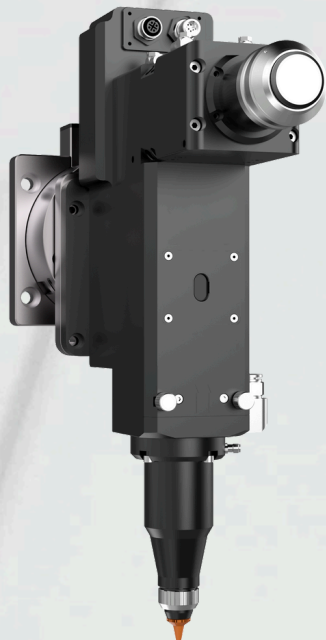
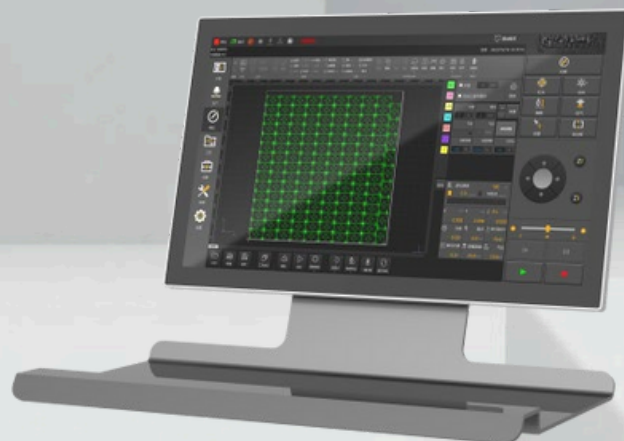


Velocita' di caricamento elevata

- Sistema di alimentazione intelligente autonomo con struttura affidabile e stabile e alimentazione rapida;
- Supporta vari tipi di carico di tubi e profili.

Sistema di controllo del taglio laser

- Sistema di controllo professionale per il taglio di tubi, raccolta ed elaborazione di informazioni sui dati in tempo reale;
- Ottenere un taglio di alta precisione e alta qualità, portando a una maggiore efficienza di elaborazione



Testa Bevel 3D taglio inclinato max 45°

Tecnologie intelligenti come il monitoraggio della pressione dell'aria, il monitoraggio della temperatura delle lenti e l'anti-collisione possono soddisfare le esigenze di lavorazione delle scanalature delle piastre alari in acciaio profilato, delle scanalature delle piastre d'anima, dei fori di saldatura eccessiva, dei fori dei bulloni, ecc., con taglio stabile e prestazioni eccellenti.



CREOMAC S.R.L.
di Eduardo Marzaiuolo
P.IVA 02120770678
CUU: M5UXCR1



085 4969855
351 9283209



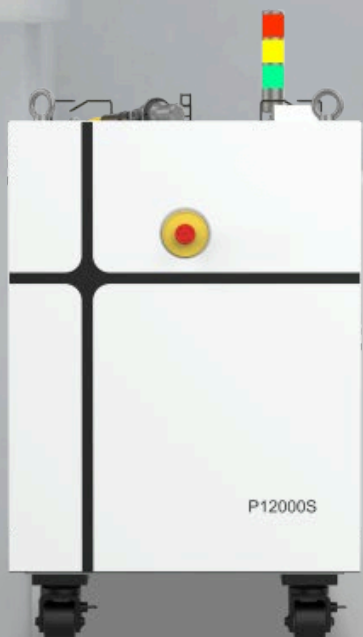
www.creomac.it



Via L. Polacchi, snc
64028 Silvi (TE)



info@creomac.it
amministrazione@creomac.it
creomac@pec.it



Sorgente laser

Prestazioni stabili e affidabili, alto tasso di conversione fotoelettrica

Linea di taglio più fine

I laser possono produrre un'eccellente qualità del raggio

Refrigeratore d'acqua

- Precisione del controllo della temperatura fino a $\pm 0,5^{\circ}\text{C}$
- Con una varietà di funzioni di protezione dell'allarme
- Refrigerazione stabile e facile utilizzo



Riduttore KOFON

- Funzionamento stabile
- Bassa rumorosità
- Elevata coppia di uscita
- Elevato rapporto di velocità



CREOMAC S.R.L
di Eduardo Marzaiuolo
P.IVA 02120770678
CUU: M5UXCR1



085 4969855
351 9283209



www.creomac.it



Via L. Polacchi, snc
64028 Silvi (TE)



info@creomac.it
amministrazione@creomac.it
creomac@pec.it



SPECIFICHE TECNICHE

MODELLO	TH 6020
FORMATO DI ELABORAZIONE	6000mm*2000mm
LUNGHEZZA MAX DEL TUBO DI LAVORAZIONE	6300mm
DIAMETRO DI TAGLIO EFFETTIVO DEL TONDO TUBO	φ15mm-φ225mm
DIAMETRO DI TAGLIO EFFETTIVO DEL QUADRATO TUBO	*15*225mm
RIDUTTORE	KOFON
MAX VELOCITA' DI CORSA	100m/min
MAX ACCELERAZIONE	1 G
VELOCITA' MASSIMA DEL MANDRINO	100r/min
PORTANTE DEL MANDRINO	900kg
LUNGHEZZA MINIMA DEL TUBO DI CODA	50 m
LUNGHEZZA DEI TUBI DI CARICO	5800-6300mm
DIMENSIONE COMPLESSIVA DELLA MACCHINA PRINCIPALE	10400*2690mm
DIMENSIONE CARICATORE DI BARRA AUTOMATICO SCARICO	5800*1800* 700 mm
MANUALI E CERTIFICAZIONE CE E SOFTWARE	IN ITALIANO



CREOMAC S.R.L.
di Eduardo Marzaiuolo
P.IVA 02120770678
CUU: M5UXCR1



085 4969855
351 9283209



www.creomac.it



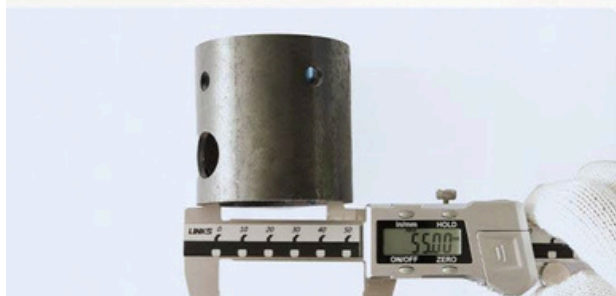
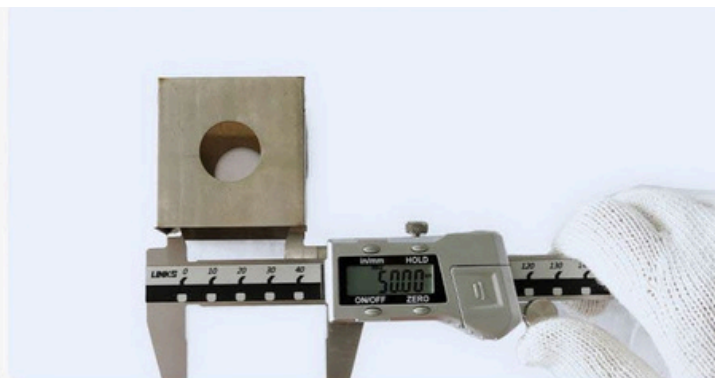
Via L. Polacchi, snc
64028 Silvi (TE)



info@creomac.it
amministrazione@creomac.it
creomac@pec.it



CAMPIONI DI TAGLIO





CREOMAC S.R.L.

di Eduardo Marzaiuolo

P.IVA 02120770678

CUU: M5UXCR1

☎ 085 4969855
351 9283209

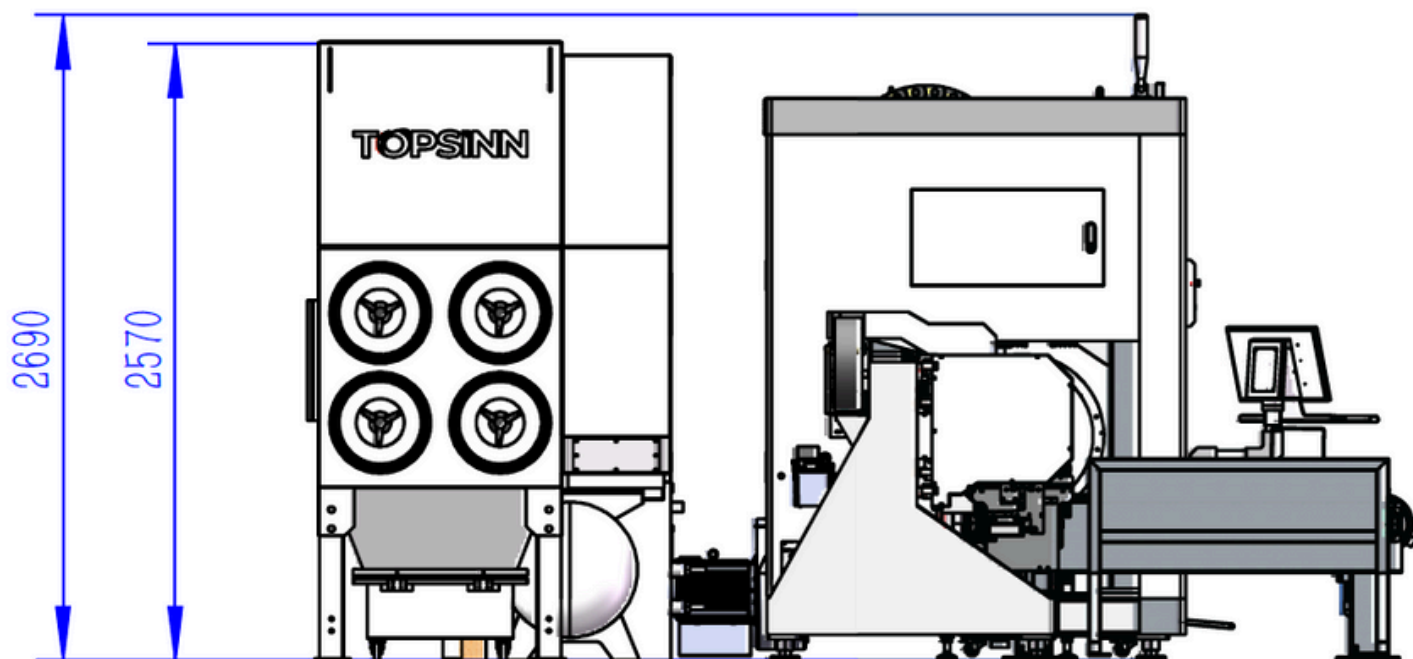
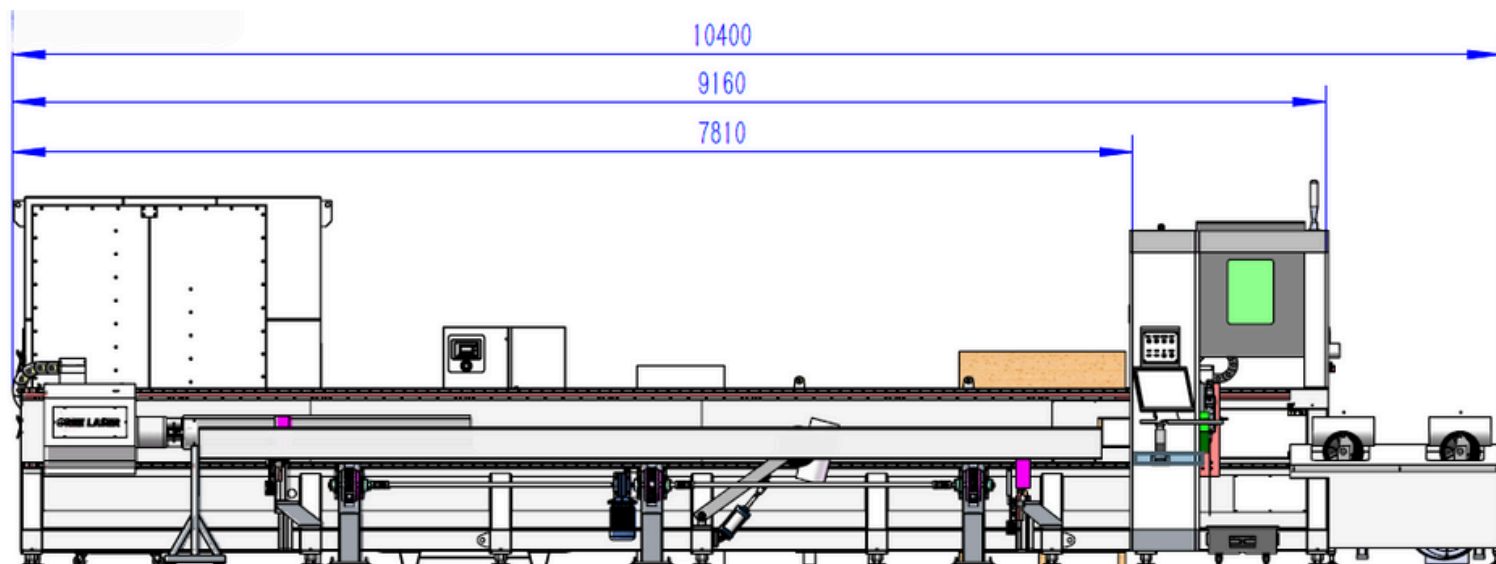
🌐 www.creomac.it

📍 Via L. Polacchi, snC
64028 Silvi (TE)

✉ info@creomac.it
amministrazione@creomac.it
creomac@pec.it



LAYOUT





CREOMAC S.R.L.

di Eduardo Marzaiuolo

P.IVA 02120770678

CUU: M5UXCR1



085 4969855

351 9283209



www.creomac.it



Via L. Polacchi, snc

64028 Silvi (TE)



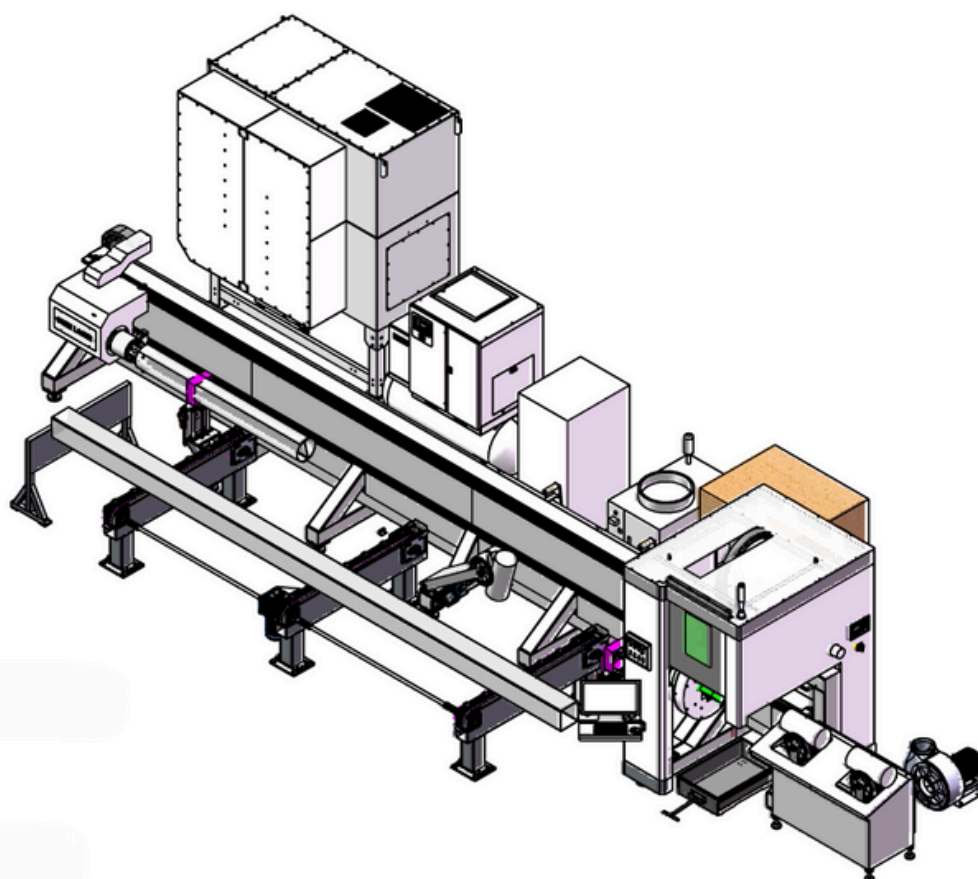
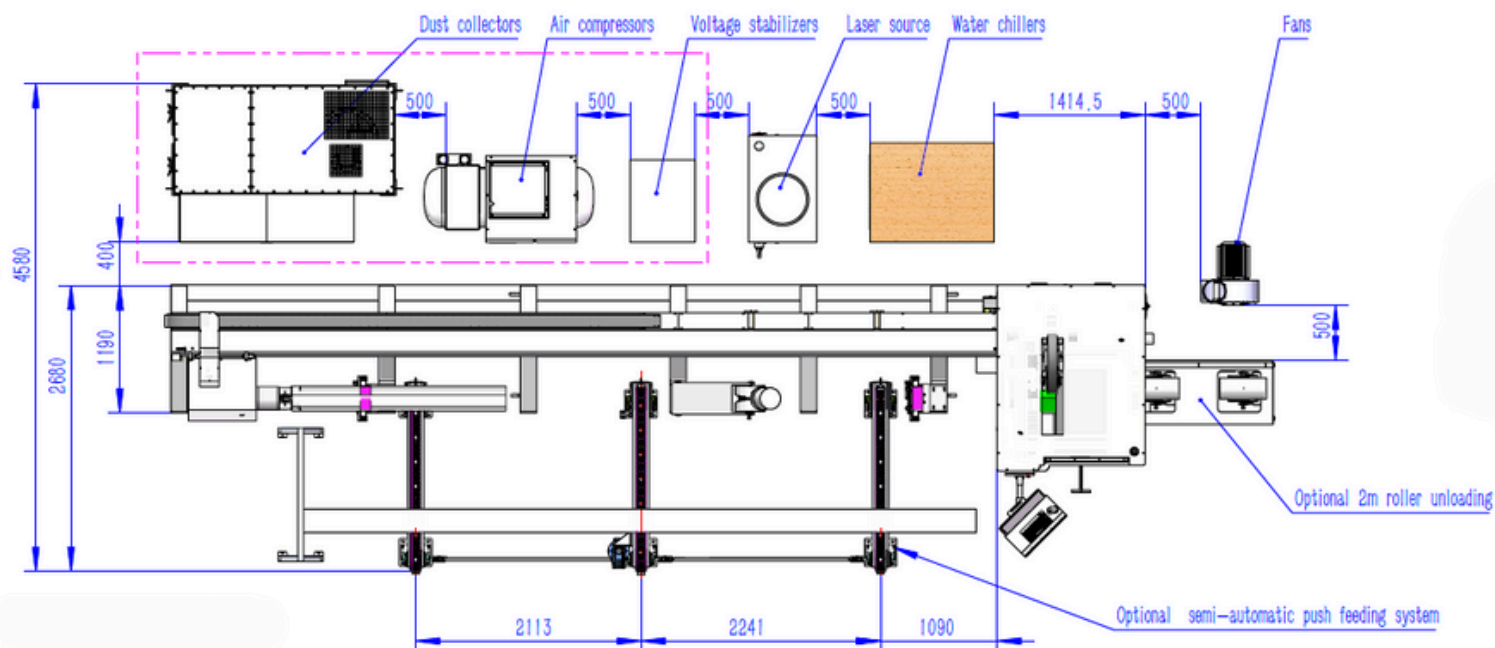
info@creomac.it

amministrazione@creomac.it

creomac@pec.it



LAYOUT





CREOMAC S.R.L
di Eduardo Marzaiuolo
P.IVA 02120770678
CUU: M5UXCR1



085 4969855
351 9283209



www.creomac.it



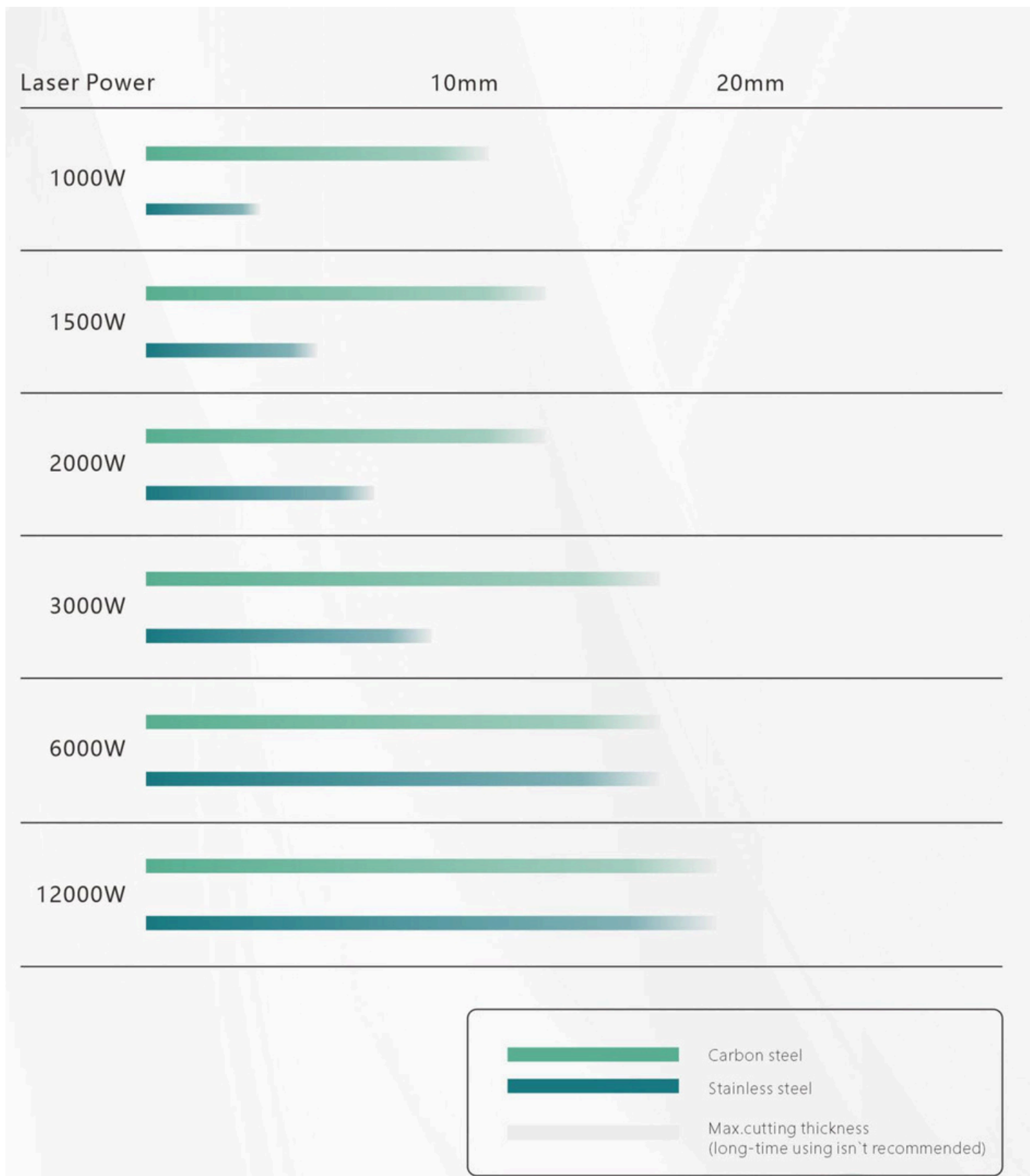
Via L. Polacchi, snc
64028 Silvi (TE)



info@creomac.it
amministrazione@creomac.it
creomac@pec.it



CAPACITA' DI TAGLIO



Contattaci



Via L. Polacchi, snc
64028 Silvi (TE)



085 4969855
3519283209



info@creomac.it
amministrazione@creomac.it
creomac@pec.it



www.creomac.it



creomac-mechanical engineering



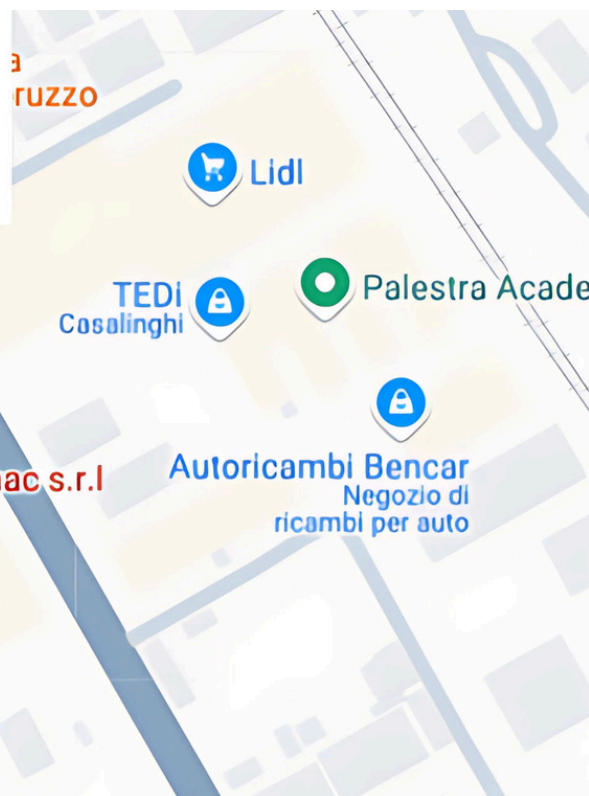
@creomac_srl

Creomac s.r.l

Via L. Polacchi, Snc, 64028 Silvi TE



[Visualizza mappa più grande](#)



RIVENDITORE DI ZONA

.....