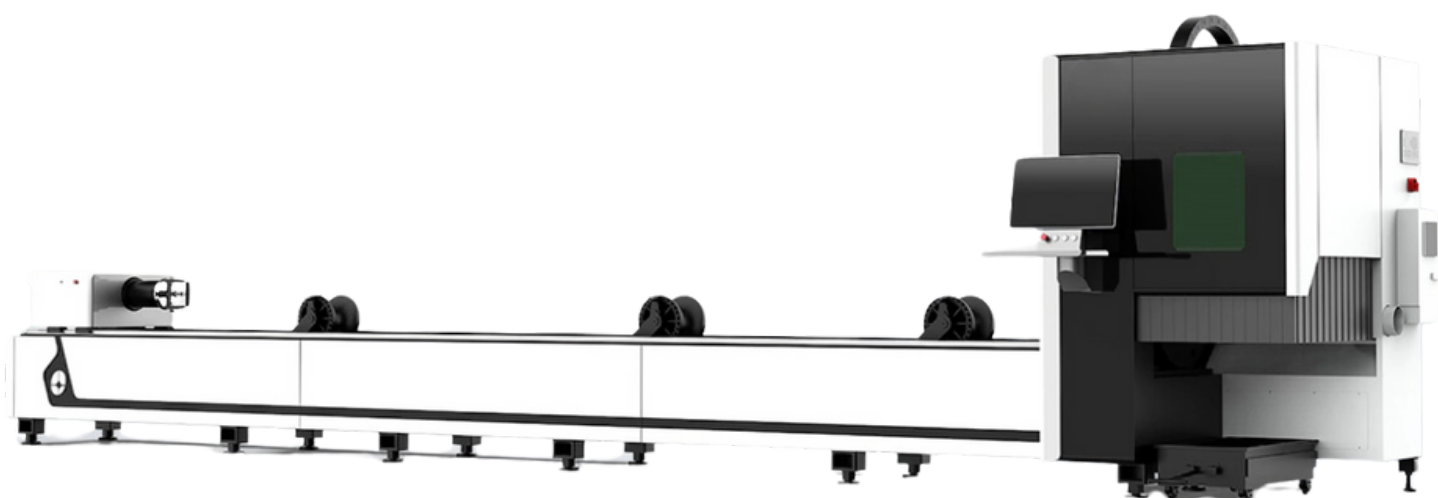




CATALOGO PRODOTTI

LASER TUBO SERIE TG 6020 + TESTA BEVEL 3D



creomac



CREOMAC S.R.L.
di Eduardo Marzaiuolo
P.IVA 02120770678
CUU: M5UXCR1



085 4969855
351 9283209



www.creomac.it



Via L. Polacchi, snc
64028 Silvi (TE)



info@creomac.it
amministrazione@creomac.it
creomac@pec.it

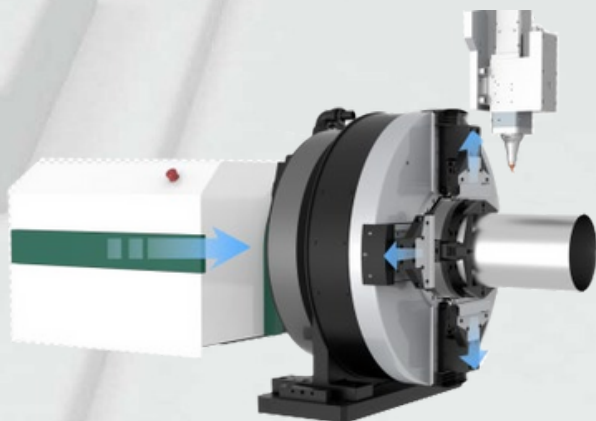
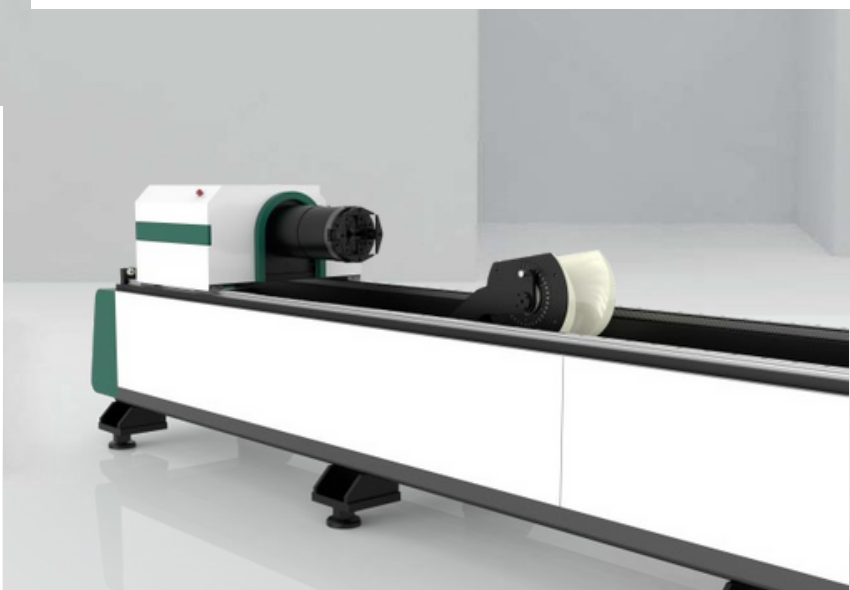


Disposizione della struttura montata lateralmente

- Disposizione della struttura del mandrino montato lateralmente.
- Elevata capacità di carico, taglio solido e stabile, fluido e antivibrante ad alta velocità;

Supporto rullo pneumatico

Può essere regolato in base al diametro del tubo per sostenere efficacemente il tubo nel suo insieme ed evitare che il tubo ceda;



Mandrino anteriore per evitare tagli

- Innovativo taglio frontale per evitare la carta metodo;
- Quando si taglia la coda del tubo, la distanza tra la testa di taglio e le mascelle possono essere notevolmente accorciate;



CREOMAC S.R.L.
di Eduardo Marzaiuolo
P.IVA 02120770678
CUU: M5UXCR1



085 4969855
351 9283209



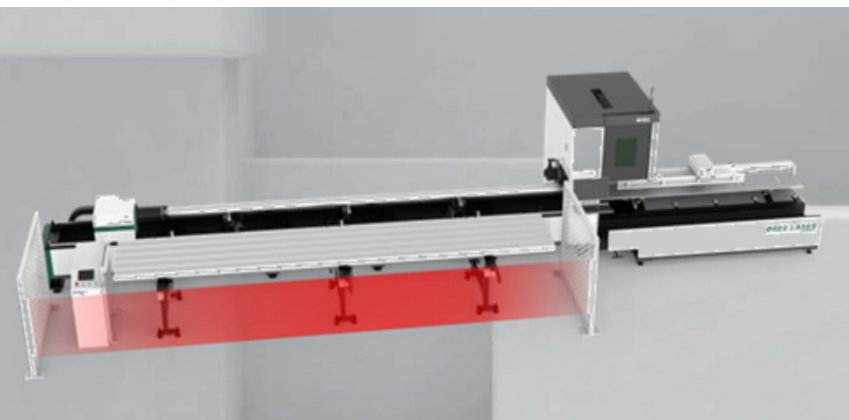
www.creomac.it



Via L. Polacchi, snc
64028 Silvi (TE)



info@creomac.it
amministrazione@creomac.it
creomac@pec.it

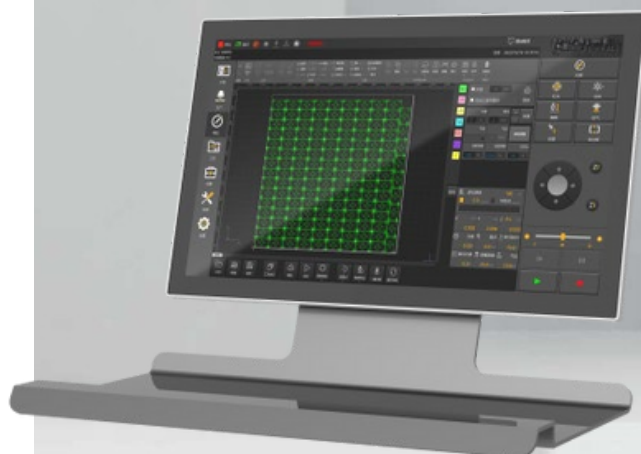


Barriera luminosa, più sicura (opzionale)

Predisporre un'area sicura per garantire la sicurezza del personale e delle attrezzature.

Sistema di controllo del taglio laser

- Sistema di controllo professionale per il taglio di tubi, raccolta ed elaborazione di informazioni sui dati in tempo reale;
- Ottenere un taglio di alta precisione e alta qualità, portando a una maggiore efficienza di elaborazione



Testa Bevel 3D DA 3 KW taglio inclinato max 45°

Tecnologie intelligenti come il monitoraggio della pressione dell'aria, il monitoraggio della temperatura delle lenti e l'anti-collisione possono soddisfare le esigenze di lavorazione delle scanalature delle piastre alari in acciaio profilato, delle scanalature delle piastre d'anima, dei fori di saldatura eccessiva, dei fori dei bulloni, ecc., con taglio stabile e prestazioni eccellenti.



CREOMAC S.R.L.
di Eduardo Marzaiuolo
P.IVA 02120770678
CUU: M5UXCR1



085 4969855
351 9283209



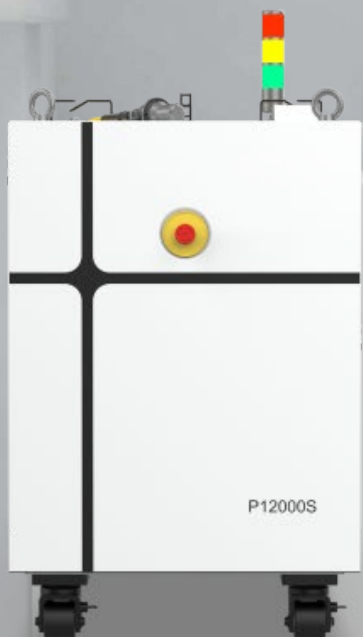
www.creomac.it



Via L. Polacchi, snc
64028 Silvi (TE)



info@creomac.it
amministrazione@creomac.it
creomac@pec.it



Sorgente laser

Prestazioni stabili e affidabili, alto tasso di conversione fotoelettrica

Linea di taglio più fine

I laser possono produrre un'eccellente qualità del raggio

Refrigeratore d'acqua

- Precisione del controllo della temperatura fino a $\pm 0,5^{\circ}\text{C}$
- Con una varietà di funzioni di protezione dell'allarme
- Refrigerazione stabile e facile utilizzo



Riduttore

- Funzionamento stabile
- Bassa rumorosità
- Elevata coppia di uscita
- Elevato rapporto di velocità



CREOMAC S.R.L
di Eduardo Marzaiuolo
P.IVA 02120770678
CUU: M5UXCR1



085 4969855
351 9283209



www.creomac.it



Via L. Polacchi, snc
64028 Silvi (TE)



info@creomac.it
amministrazione@creomac.it
creomac@pec.it



SPECIFICHE TECNICHE

NO.	Modello	TG 6020
1	Lunghezza massima del tubo di lavorazione	6300mm
2	Diametro di taglio effettivo del tondo tubo	φ15mm-φ250mm
3	Diametro di taglio effettivo del quadrato tubo	*15*250mm
4	Max. Velocità di corsa	120m/min
5	Max.accelerazione	1.5g
6	Velocità massima del mandrino	120r/mim
7	Portante del mandrino	300kg
8	Lunghezza minima del tubo di coda	70m
9	Dimensione complessiva della macchina principale	8870*1500*2200



CREOMAC S.R.L.
di Eduardo Marzaiuolo
P.IVA 02120770678
CUU: M5UXCR1



085 4969855
351 9283209



www.creomac.it



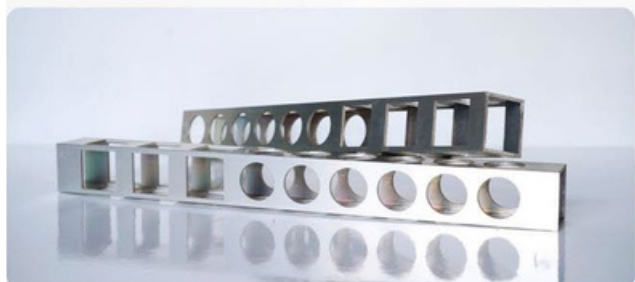
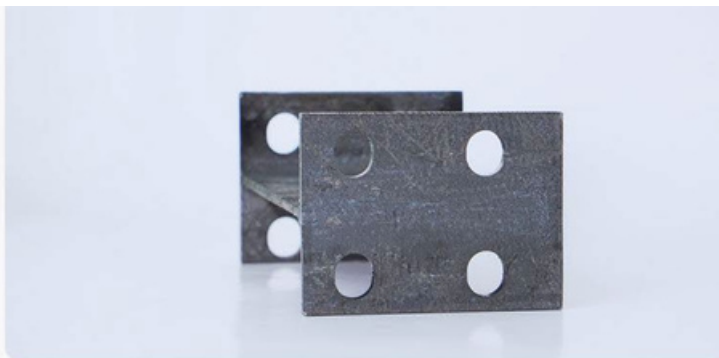
Via L. Polacchi, snc
64028 Silvi (TE)



info@creomac.it
amministrazione@creomac.it
creomac@pec.it



CAMPIONI DI TAGLIO





CREOMAC S.R.L.

di Eduardo Marzaiuolo

P.IVA 02120770678

CUU: M5UXCR1

☎ 085 4969855
351 9283209

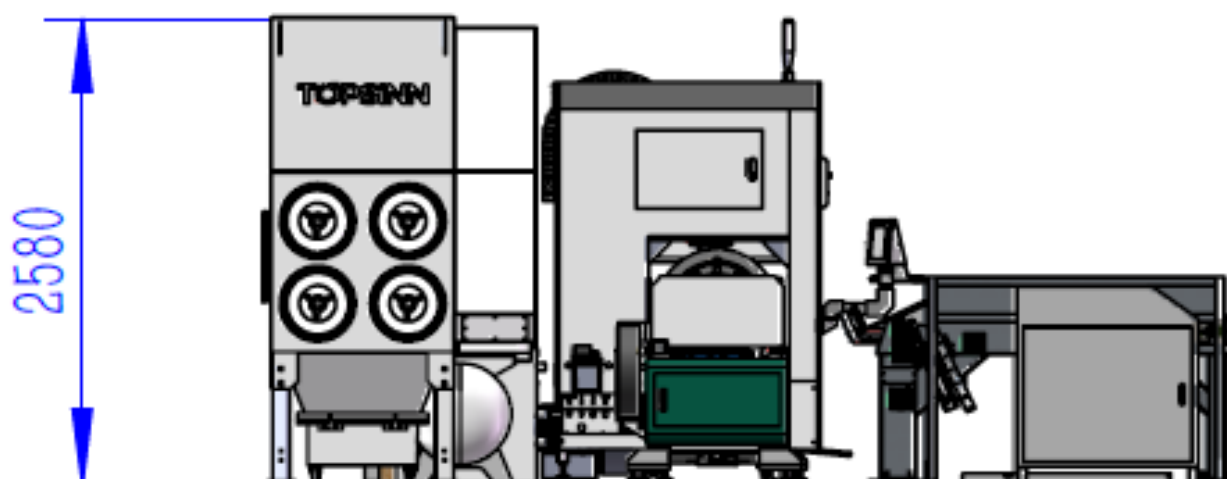
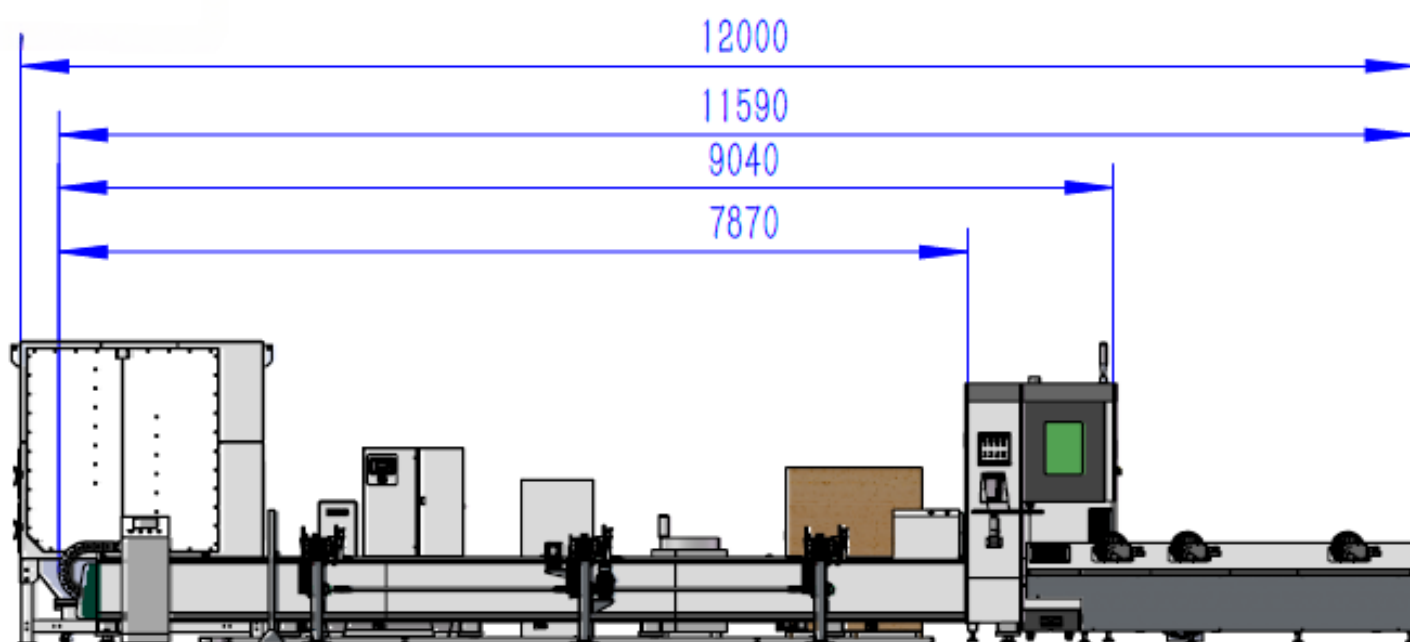
🌐 www.creomac.it

📍 Via L. Polacchi, snc
64028 Silvi (TE)

✉ info@creomac.it
amministrazione@creomac.it
creomac@pec.it



LAYOUT





CREOMAC S.R.L.

di Eduardo Marzaiuolo

P.IVA 02120770678

CUU: M5UXCR1



085 4969855

351 9283209



www.creomac.it



Via L. Polacchi, snc

64028 Silvi (TE)



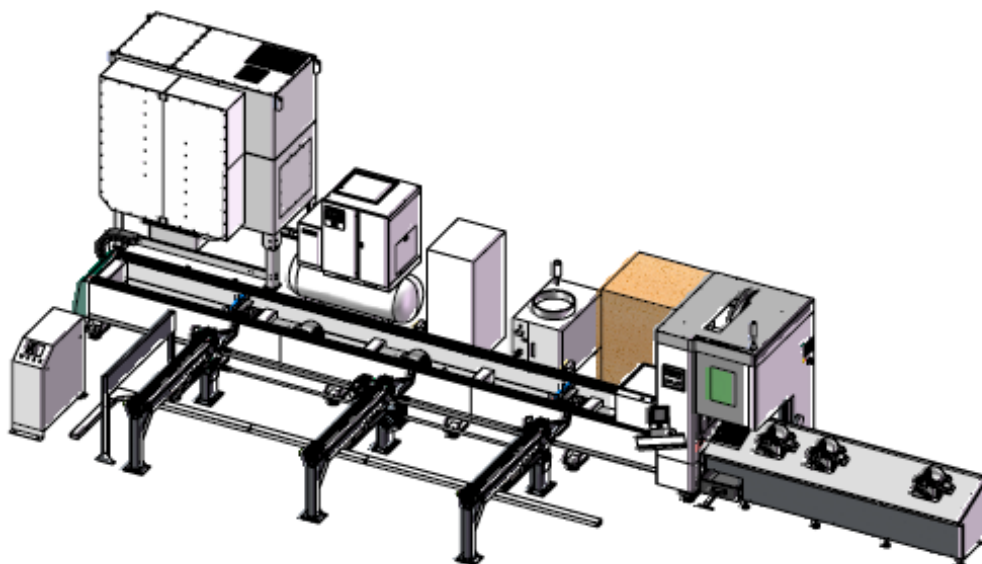
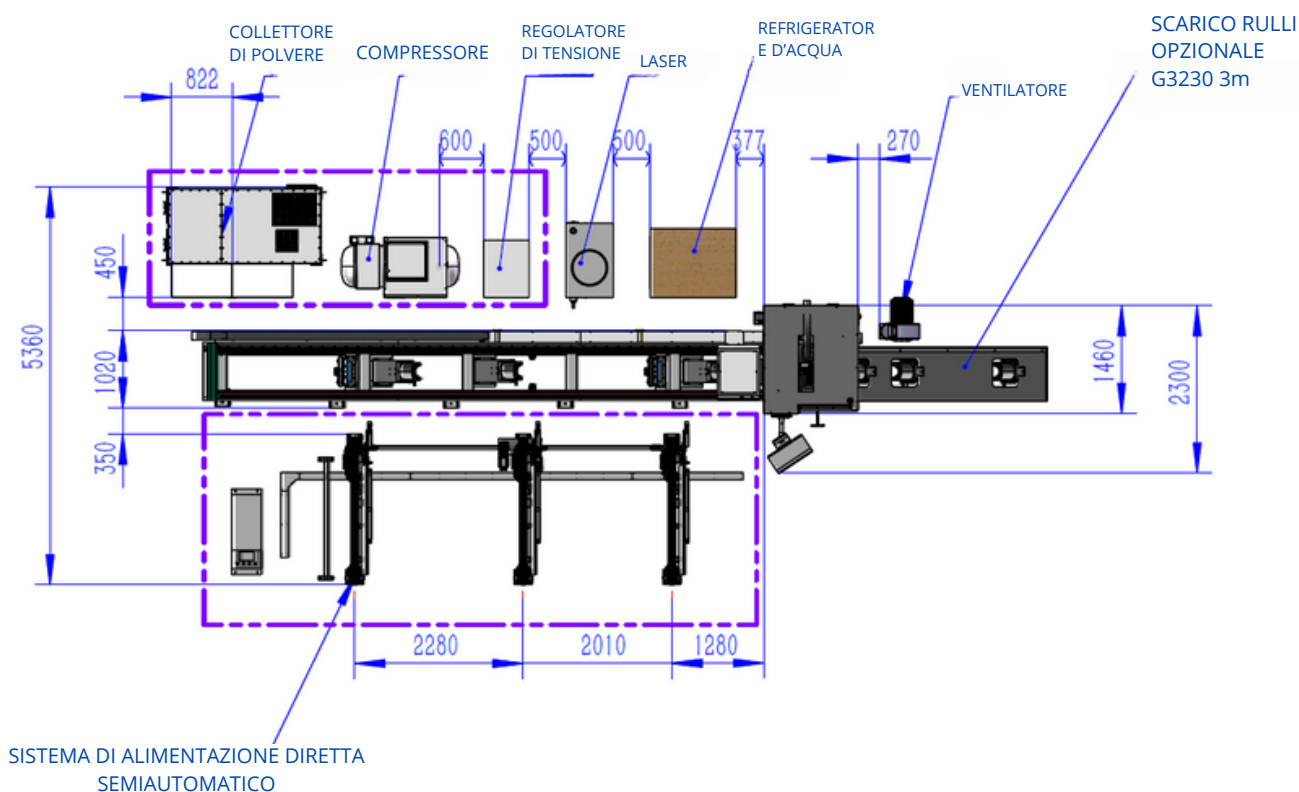
info@creomac.it

amministrazione@creomac.it

creomac@pec.it



LAYOUT





CREOMAC S.R.L.
di Eduardo Marzaiuolo
P.IVA 02120770678
CUU: M5UXCR1



085 4969855
351 9283209



www.creomac.it



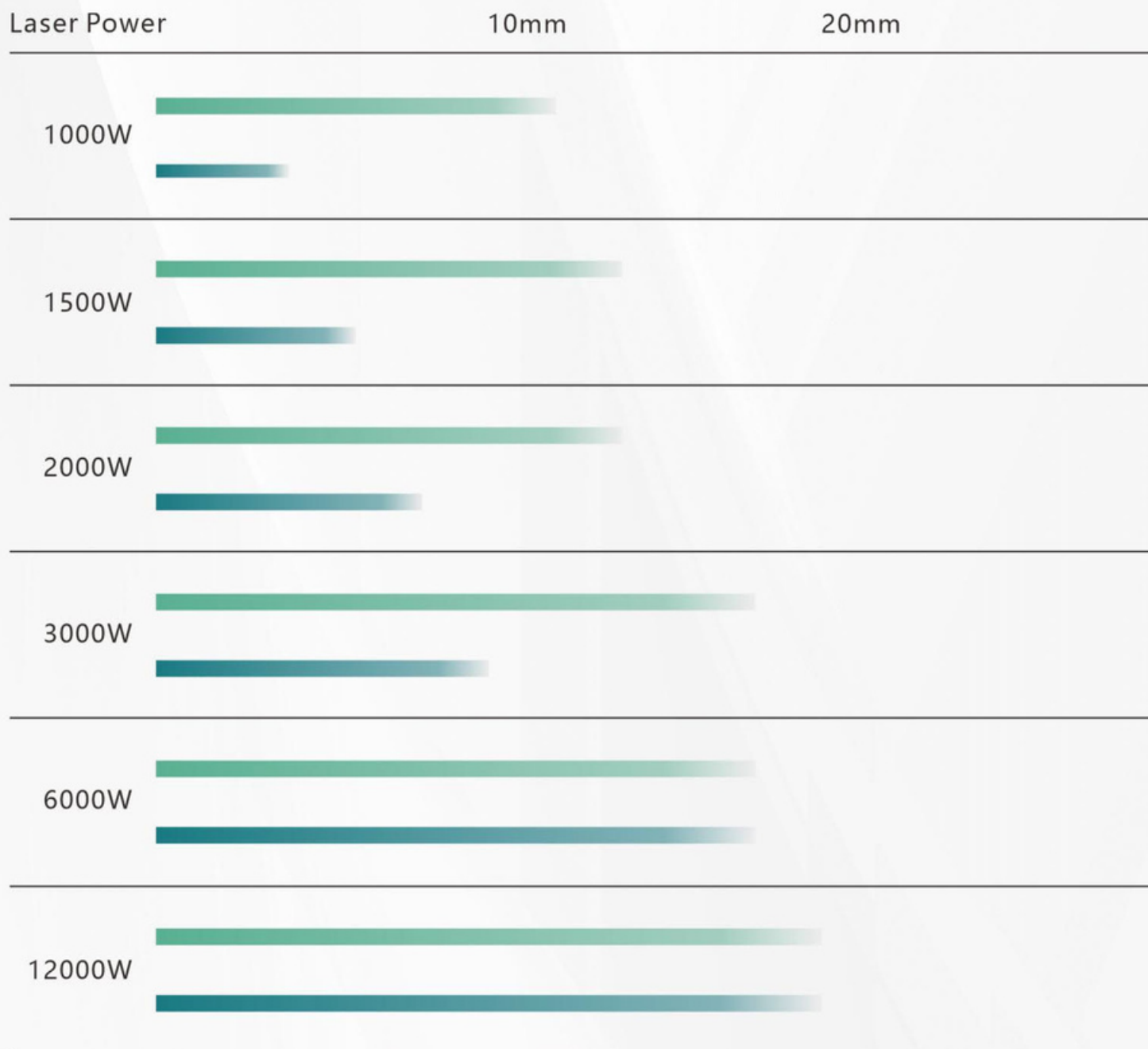
Via L. Polacchi, snc
64028 Silvi (TE)



info@creomac.it
amministrazione@creomac.it
creomac@pec.it



CAPACITA' DI TAGLIO



Carbon steel



Stainless steel



Max. cutting thickness
(long-time using isn't recommended)

Contattaci



Via L. Polacchi, snc
64028 Silvi (TE)



085 4969855
3519283209



info@creomac.it
amministrazione@creomac.it
creomac@pec.it



www.creomac.it



@creomac_srl
creomac-mechanical engineering

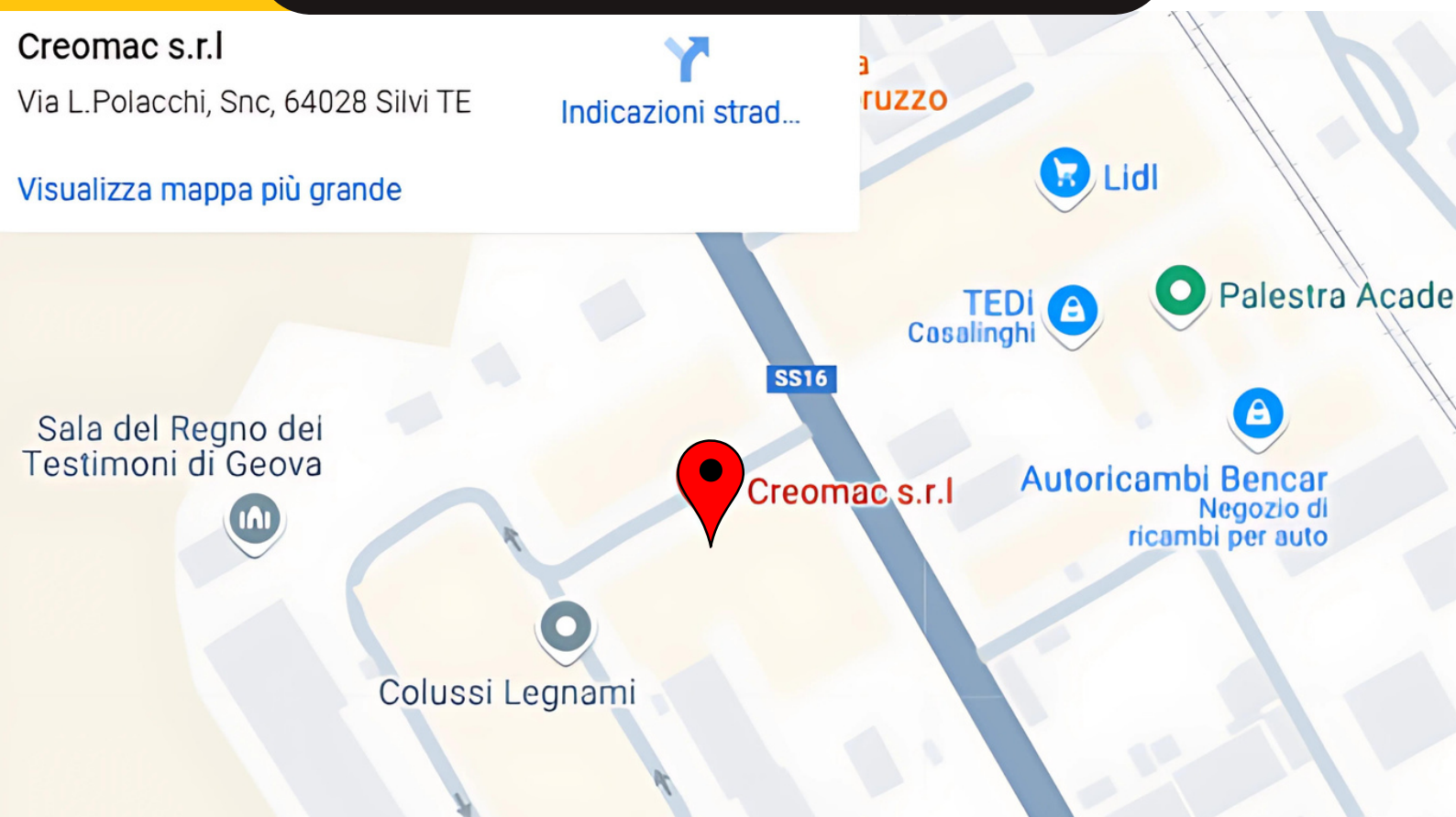


Creomac s.r.l

Via L. Polacchi, Snc, 64028 Silvi TE

Indicazioni strad...

Visualizza mappa più grande



RIVENDITORE DI ZONA

.....